

































































strana	Definice charakteristiky/projev vady	strana	Definice charakteristiky/projev vady
3	 Pos. 1: Výstupek	11	 Poz. 28d: Skvrny po leštění
	 Poz. 2: Nápalky		 Poz. 29: Probroušená místa (ohon komety)
	 Poz. 3: Boule/důlky		 Poz. 30: Rýhy v lesku
	 Poz. 4a: Puchýře		 Poz. 31: Póry
4	 Poz. 4b: Krátery	12	 Poz. 32: Prorýsování lisovacího švu
	 Poz. 5: Vtlačeniny		 Poz. 33: Odřená místa
	 Poz. 6: Trhliny v eloxování		 Poz. 34: Prorýsování spojovacích můstků
	 Poz. 7: Rozprach barvy (overspray)		 Poz. 35: Pruhovitost
5	 Poz. 8: Rozdíly barevného odstínu	13	 Poz. 36: Přílišné vyrovnání
	 Poz. 9: Nalité hrany		 Poz. 37: Vlnovitost
	 Poz. 10: Skvrny		 Poz. 38a: Mrakovitost/závoje/šmouhy
	 Poz. 11: Ostřina v dělicí rovině formy		 Poz. 38b: Šmouhy způsobené vlhkostí nebo vzduchem
6	 Poz. 12: Odchytky ve stupni lesku	14	 Poz. 39: Nerovnoměrnost tloušťky vrstvy
	 Poz. 13: Ostřina		 Poz. 40: Vtlačená místa
	 Poz. 14: Roztřesenost		 Poz. 41: Soutokové švy
	 Poz. 15: Vlasové vrypy		 Poz. 42: Otisk vakuové přísavky
7	 Poz. 16: Kontaktní místa (spojovací, dosedací a montážní plochy)	15	 Poz. 43: Spojovací šev
	 Poz. 17: Škráby, rýhy		 Poz. 44: Zbytky vlhkosti/vzduchu
	 Poz. 18: Stékání, potekliny		 Poz. 45: Holá místa/díry
	 Poz. 19: Laková čočka		 Poz. 46: Spára/posun při sesazení
8	 Poz. 20: Nedostřiky	16	 Poz. 47: Tmelená místa podle kvality dřeva
	 Poz. 21: Makroskopické trhliny		 Poz. 48: Rýhy nožem
	 Poz. 22: Jehlovité body (pinholes)		 Poz. 49: Rozdíly ve struktuře a textuře
	 Poz. 23: Niklový dvorec		 Poz. 50: Stlačené záhyby/vrásoky
9	 Poz. 24: Pomerančová kůra	17	 Poz. 51: Zbytky laku
	 Poz. 25: Oxidické proužky		 Poz. 52: Ožehnutá místa
	 Poz. 26: Pupínky v materiálu		 Poz. 53: Vada orientace
	 Poz. 27: Vady pigmentace		 Poz. 54: Otřepy
10	 Poz. 28: Vady po leštění	18	 Poz. 55: Nerovnoměrné tkaní
	 Poz. 28a: Shluky		 Poz. 56: Mezery/zátrhy ve tkanině
	 Poz. 28b: Zmatovatění		 Poz. 57: Ostré hrany
	 Poz. 28c: Hologramy		 Poz. 58: Černé tečky

strana	Definice charakteristiky/projev vady
19	 Poz. 59: Probarvení tkaniny
	 Poz. 60: Bílá místa
	 Poz. 61: Nedostatek pryskyřice
	 Poz. 62: Přetoky pryskyřice
20	 Poz. 63: Roztřepená vlákna
	 Poz. 64: Přesah tkaniny
	 Poz. 65: Chybějící tkanina
	 Poz. 66: Roztřepení tkaniny
21	 Poz. 67: Otisk nástroje
	 Poz. 68: Roztečená pryskyřice
	 Poz. 69: Struktura
	 Poz. 70: Hrby v dezénu
22	 Poz. 71: Bradavice
	 Poz. 72: Póry po srsti
	 Poz. 73: Vpichy od hmyzu
	 Poz. 74: Otevřené póry
23	 Poz. 75: Drsná místa
	 Poz. 76: Krční faldy
	 Poz. 77: Léze
	 Poz. 78: Struktura vláken kolagenu
24	 Poz. 79: Plameny
	 Poz. 80: Propad kůže
	 Poz. 81: Otlaky
	 Poz. 82: Cizí tělesa
25	 Poz. 83: Fleky
	 Poz. 84: Zbytky lepidla
	 Poz. 85: Poškozená kůže
	 Poz. 86: Faldy na kůži
26	 Poz. 87: Příliš krátká kůže
	 Poz. 88: Příliš dlouhá kůže
	 Poz. 89: Přesah clony do kůže
	 Poz. 90: Spojení vláken

strana	Definice charakteristiky/projev vady
27	 Poz. 91: Mezera ve tkanině
	 Poz. 92: Propady ve tkanině
	 Poz. 93: Nerovný povrch
	 Poz. 94: Linky po tkaní
28	 Poz. 95: Roztržená tkanina
	 Poz. 96: Temná vlákna
	 Poz. 97: Otevřená vlákna
	 Poz. 98: Nařiznutí/lom
29	 Poz. 99: Mezera
	 Poz. 100: Stíny (ghost-marks)
	 Poz. 101: Linie švu
	 Poz. 102: Znečištění na ploše
30	 Poz. 103: Stopy po broušení
	 Poz. 104: Potekliny
	 Poz. 105: Zatržení (cracks/chipping)
	 Poz. 106: Lesklá místa
31	 Poz. 107: Otlaky
	 Poz. 108: Ostré hrany po broušení
	 Poz. 109: Delaminace (hran)
	 Poz. 110: Chybějící pryskyřice

Vyobrazení s laskavým svolením firem, členů
pracovní skupiny 16

tiráž

Přes veškerou péči není možné zabránit případným
chybám.

V případě nejasností je rozhodující tištěná podoba
publikace VDA 16.

Odpovědnost za obsah a technickou realizaci:
Verband der Automobilindustrie e.V. (VDA)
Qualitäts Management Center (QMC)
Behrenstraße 35
10117 Berlin
www.vda-qmc.de

Poz. 1



Výstupek

Definice charakteristiky/projev vady

Definice: přesazení, když se díly spojují (např. vulkanizací nebo obstříknutím)

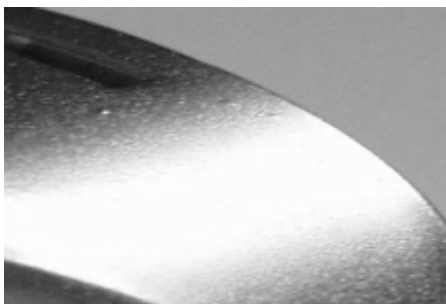
Přiřazení k procesu: 5, 8, 12, 13, 15

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí:

Zóna A: viditelný a hmatatelný +/- 0,3 mm

Zóna B: +/- 0,7 mm

Poz. 2



Nápalky

Definice charakteristiky/projev vady

Definice: matný, drolicí se útvar na povrchu, vzniklý v důsledku dendritického vyloučení v pásmu mezního proudu (ve výraznější podobě se označuje jako poupata)

Přiřazení k procesu: 1, 6

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí:

Zóna A: podle vzorku MTP

Zóna B: podle vzorku MTP

Poz. 3



Boule/důlky

Definice charakteristiky/projev vady

Definice: ploché vyboulení, způsobené silným tlakem

Přiřazení k procesu: 6, 8 -16

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí:

Zóna A: nepřístupné, pokud jsou viditelné ze vzdálenosti ≥ 800 mm

Zóna B: nepřístupné, pokud jsou viditelné ze vzdálenosti ≥ 1200 mm

Poz. 4a



Puchýře

Definice charakteristiky/projev vady

Definice: většinou kruhové, pravidelné vyvýšeniny (uvnitř duté)

Přiřazení k procesu: 2, 3, 6, 7, 13

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí:

Zóna A: podle vzorku MTP

Zóna B: podle vzorku MTP

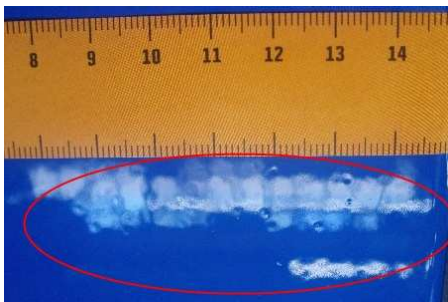
*) přiřazení k typu procesu

- 33) anodická oxidace/eloxování
- 34) povlakování práškem (EPS)
- 35) mokré lakování
- 36) vytlačování
- 37) vstřikování
- 38) galvanizace
- 39) plazmové postupy (napařování, vakuové nanášení, CVD, PVD)
- 40) tváření
- 41) leštění
- 42) montáž/balení/manipulace
- 43) základní materiál

- 44) zpracování plastů
- 45) zušlechťování povrchu dřeva
- 46) aplikační technologie (lepení vkládaných fólií, vytlačování reliéfu dekoračních fólií)
- 47) tlakové odlévání kovů
- 48) mechanické opracování (broušení, leštění, začišťování hran, vrtání, frézování, spojování atd.)
- 49) popisování laserem
- 50) laminování kompozitních vláken/textilií (CFK)
- 51) zpracování kůže
- 52) potahování kůží
- 53) vstřikování/lisování probarvených plastů

- 54) potisk povrchů
- 55) vytváření tvrdých povrchů při eloxování
- 56) temování (za studena)/svažování (za tepla)
- 57) tkání/pletení textilií
- 58) laminování kompoz. vláken/textilií (SMC) ve spojení s vytvář. probarveného povrchu (IMC) (u nákl. voz.)
- 59) ruční laminování dílů (u nákladních vozidel)
- 60) síťotisk na skleněných plochách
- 61) zpracování vícekomponentních dílů v galvanice
- 62) další zpracování koberců jako např. hluboké tažení
- 63) flockování
- 64) opracování nerezových ploch

Poz. 4b



Krátéry

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	Většinou kruhovitě, kráterům podobně prohlubně ve vrchním laku nebo v mezivrstvách. Typické jsou vyvýšené okraje.
Přiřazení k procesu:	2, 3, 6, 7, 13
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

Poz. 5



Vtlačení

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	na ploše nepravidelně rozmístěné nebo tvarově ploché, úzce ohraničené, lehké prohlubně od vtlačených cizích částic
Přiřazení k procesu:	6, 8, 9, 10, 12, 13, 16
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí:	
Zóna A:	$d \leq 0,7$ mm, max. 2 vtlačení v okruhu 400 mm
Zóna B:	$d \leq 1,0$ mm, max. 4 vtlačení v okruhu 300 mm

Poz. 6



Trhliny v eloxování

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	mikroskopické trhliny; malé, čárovité útvary v eloxovaném povrchu, způsobené silnou místní deformací dílu nebo nanesením příliš silné vrstvy při anodizování
Přiřazení k procesu	1
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí:	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

Poz. 7



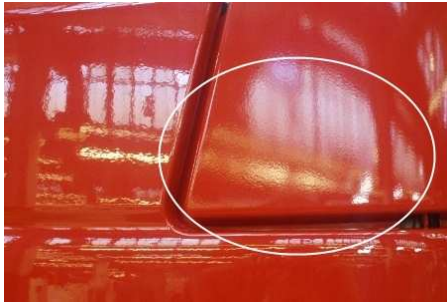
Rozprach barvy (overspray)

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	na povrchu jemně rozptýlené kapkovité částičky laku, které nejsou homogenní součástí lakového filmu nebo jsou rozptýlené na lakovém filmu
Přiřazení k procesu:	3, 13
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí:	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	přípustné

*) přiřazení k typu procesu

- | | | |
|--|--|---|
| 1) anodická oxidace/eloxování | 12) zpracování plastů | 22) potisk povrchů |
| 2) povlakování práškem (EPS) | 13) zušlechťování povrchu dřeva | 23) vytváření tvrdých povrchů při eloxování |
| 3) mokré lakování | 14) aplikační technologie (lepení vkládaných fólií, vytlačování reliéfu dekoračních fólií) | 24) temování (za studena)/svažování (za tepla) |
| 4) vytlačování | 15) tlakové odlévání kovů | 25) tkání/pletení textilií |
| 5) vstřikování | 16) mechanické opracování (broušení, leštění, začišťování hran, vrtání, frézování, spojování atd.) | 26) laminování kompoz. vláken/textilií (SMC) ve spojení s vytvář. probarveného povrchu (IMC) (u nákl. voz.) |
| 6) galvanizace | 17) popisování laserem | 27) ruční laminování dílů (u nákladních vozidel) |
| 7) plazmové postupy (napařování, vakuové nanášení, CVD, PVD) | 18) laminování kompozitních vláken/textilií (CFK) | 28) síťotisk na skleněných plochách |
| 8) tváření | 19) zpracování kůže | 29) zpracování vícekomponentních dílů v galvanice |
| 9) leštění | 20) potahování kůží | 30) další zpracování koberců jako např. hluboké tažení |
| 10) montáž/balení/manipulace | 21) vstřikování/lisování probarvených plastů | 31) flockování |
| 11) základní materiál | | 32) opracování nerezových ploch |

Poz. 8



Rozdíly barevného odstínu

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	Odchyłka v barevném odstínu nějaké plochy v porovnání se sousední plochou nebo s referenčním vzorkem. Příčinou je mimo jiné: a) vliv materiálu b) vliv procesu c) smyslové vnímání: sytost, jas čistota, stupeň, lesk, hloubka, jakož i struktura povrchu.
Přiřazení k procesu:	2, 3, 6, 13
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí:	
Zóna A:	odchyłka podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

Poz. 9



Nalité hrany

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	Zvětšení tloušťky vrstev laku (tvorba vyboulení) na hranách dílů, mimo jiné působením povrchového napětí. Efekt primárně souvisí s poloměrem hrany, resp. s polohou dílu v procesu.
Přiřazení k procesu:	2, 3, 6, 13
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí:	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	přípustné

Poz. 10



Skvrny

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	Místně ostře ohraničené zakalení povrchu (např. zašpinění/koroze (bodová nebo hnízdovitá), skvrny po zaschnutí).
Přiřazení k procesu:	1, 2, 3, 6, 7, 13
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí:	
Zóna A:	nepřípustné
Zóna B:	nepřípustné

Poz. 11



Ostřina v dělicí rovině formy

Definice charakteristiky/projev vady	
Datum:	ostřina, která může vzniknout nepřesnostmi ve slícování polovin formy nebo hradítek (např. zbytky nástřikových hran u vstřikovaných dílů), částečně také opotřebení, přetoky
Přiřazení k procesu:	5, 6, 13
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí:	
Zóna A:	max. +0,3 mm
Zóna B:	max. +0,5 mm

***) přiřazení k typu procesu**

- | | | |
|--|--|---|
| 1) anodická oxidace/eloxování | 12) zpracování plastů | 22) potisk povrchů |
| 2) povlakování práškem (EPS) | 13) zušlechťování povrchu dřeva | 23) vytváření tvrdých povrchů při eloxování |
| 3) mokré lakování | 14) aplikační technologie (lepení vkládaných fólií, vytlačování reliéfu dekoračních fólií) | 24) temování (za studena)/svažování (za tepla) |
| 4) vytlačování | 15) tlakové odlévání kovů | 25) tkání/pletení textilií |
| 5) vstřikování | 16) mechanické opracování (broušení, leštění, začišťování hran, vrtání, frézování, spojování atd.) | 26) laminování kompoz. vláken/textilií (SMC) ve spojení s vytvář. probarveného povrchu (IMC) (u nákl. voz.) |
| 6) galvanizace | 17) popisování laserem | 27) ruční laminování dílů (u nákladních vozidel) |
| 7) plazmové postupy (napařování, vakuové nanášení, CVD, PVD) | 18) laminování kompozitních vláken/textilií (CFK) | 28) síťotisk na skleněných plochách |
| 8) tváření | 19) zpracování kůže | 29) zpracování vícekomponentních dílů v galvanice |
| 9) leštění | 20) potahování kůží | 30) další zpracování koberců jako např. hluboké tažení |
| 10) montáž/balení/manipulace | 21) vstřikování/lisování probarvených plastů | 31) flokování |
| 11) základní materiál | | 32) opracování nerezových ploch |

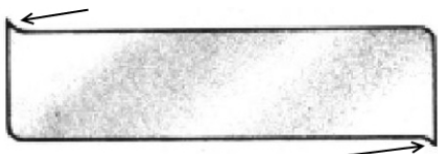
Poz. 12



Odchyly ve stupni lesku

Definice charakteristiky/projevu vady	
Definice:	odchyly v lesku od etalonu nebo zadané hodnoty na částech dílů nebo kompletních plochách
Přiřazení k procesu:	1, 3, 6, 7, 13
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí:	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

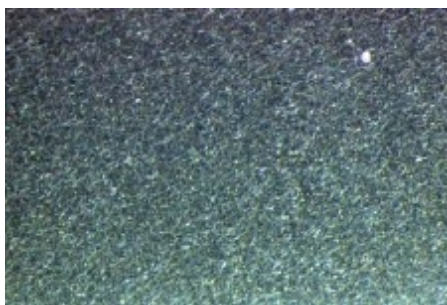
Poz. 13



Ostřina

Merkmalsdefinition/Fehleransprache	
Definice:	útvár s ostrými hranami v okrajových částech z předchozího procesu (např. ostří po lisování na hraně stříhu, ostří na laku)
Přiřazení k procesu:	2, 3, 5, 8, 15
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí:	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

Poz. 14



Roztřesenost

Definice charakteristiky/projevu vady	
Definice:	vizuálně vnímaný optický efekt, který může vznikat difusním odrazem na strukturních fázích (např. naleptané hranice zrn)
Přiřazení k procesu:	1, 3, 6
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí:	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

Poz. 15



Vlasové vrypy

Definice charakteristiky/projevu vady	
Definice:	čárkovitá poškození v nejmenější podobě
Přiřazení k procesu:	3, 6, 10, 13
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí:	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

*) přiřazení k typu procesu

- | | | |
|--|--|---|
| 1) anodická oxidace/eloxování | 12) zpracování plastů | 22) potisk povrchů |
| 2) povlakování práškem (EPS) | 13) zušlechťování povrchu dřeva | 23) vytváření tvrdých povrchů při eloxování |
| 3) mokré lakování | 14) aplikační technologie (lepení vkládaných fólií, vytlačování reliéfu dekoračních fólií) | 24) temování (za studena)/svařování (za tepla) |
| 4) vytlačování | 15) tlakové odlévání kovů | 25) tkání/pletení textilií |
| 5) vstřikování | 16) mechanické opracování (broušení, leštění, začišťování hran, vrtání, frézování, spojování atd.) | 26) laminování kompoz. vláken/textilií (SMC) ve spojení s vytvář. probarveného povrchu (IMC) (u nákl. voz.) |
| 6) galvanizace | 17) popisování laserem | 27) ruční laminování dílů (u nákladních vozidel) |
| 7) plazmové postupy (napařování, vakuové nanášení, CVD, PVD) | 18) laminování kompozitních vláken/textilií (CFK) | 28) síťotisk na skleněných plochách |
| 8) tváření | 19) zpracování kůže | 29) zpracování vícekomponentních dílů v galvanice |
| 9) leštění | 20) potahování kůží | 30) další zpracování koberců jako např. hluboké tažení |
| 10) montáž/balení/manipulace | 21) vstřikování/lisování probarvených plastů | 31) flockování |
| 11) základní materiál | | 32) opracování nerezových ploch |

Poz. 16



Kontaktní místa (spojovací, došedací a montážní plochy)

Definice charakteristiky/projev vady

Definice: maloplošná, většinou bodově vytvořená, holá místa bez povlaku (v nepohledových místech), způsobená upevňovacími svorkami/kontakty na stojanu/držáku dílů

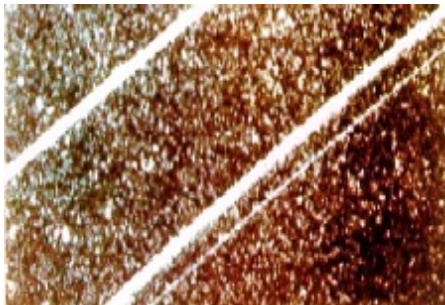
Přiřazení k procesu: 1, 2, 6, 7

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí

Zóna A: podle vzorku MTP

Zóna B: podle vzorku MTP

Poz. 17



Škráby/rýhy

Definice charakteristiky/projev vady

Definice: čárkovitá poškození, způsobená nevhodným zacházením (např. při vyjímání z formy)

Přiřazení k procesu: 5, 6, 8, 10, 13, 16

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí (podélné)

Zóna A: $l \leq 4\text{mm}$, $b \leq 0,5\text{mm}$
max. 2 škráby v okruhu 300 mm

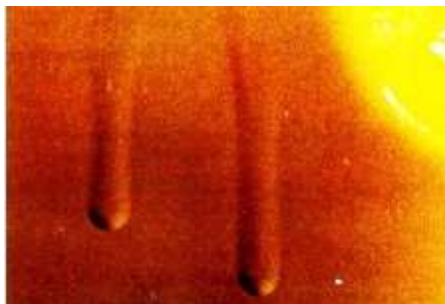
Zóna B: $l \leq 10\text{mm}$, $b \leq 0,7\text{mm}$
max. 4 škráby v okruhu 200 mm

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí (podélné)

Zóna A: nepřipustné

Zóna B: nepřipustné

Poz. 18



Stékání, potekliny

Definice charakteristiky/projev vady

Definice: stopy stékání laku na vrchním laku nebo na nějaké mezivrstvě na vertikálních plochách (většinou v místě zesílení okrajů, zaoblení, drážek nebo průchodů)

Přiřazení k procesu: 2, 3, 13

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí:

Zóna A: nepřipustné

Zóna B: přípustné

Poz. 19



Laková čočka

Definice charakteristiky/projev vady

Definice: nehmatatelné, optické zdeformování/závada v rovnoměrnosti povrchu laku, poteklina v počátečním stádiu

Přiřazení k procesu: 2, 3, 13

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí:

Zóna A: podle vzorku MTP

Zóna B: podle vzorku MTP

*) přiřazení k typu procesu

- | | | |
|--|--|---|
| 1) anodická oxidace/eloxování | 12) zpracování plastů | 22) potisk povrchů |
| 2) povlakování práškem (EPS) | 13) zušlechťování povrchu dřeva | 23) vytváření tvrdých povrchů při eloxování |
| 3) mokré lakování | 14) aplikační technologie (lepení vkládaných fólií, vytlačování reliéfu dekoračních fólií) | 24) temování (za studena)/svažování (za tepla) |
| 4) vytlačování | 15) tlakové odlévání kovů | 25) tkání/pletení textilií |
| 5) vstřikování | 16) mechanické opracování (broušení, leštění, začišťování hran, vrtání, frézování, spojování atd.) | 26) laminování kompoz. vláken/textilií (SMC) ve spojení s vytvář. probarveného povrchu (IMC) (u nákl. voz.) |
| 6) galvanizace | 17) popisování laserem | 27) ruční laminování dílů (u nákladních vozidel) |
| 7) plazmové postupy (napařování, vakuové nanášení, CVD, PVD) | 18) laminování kompozitních vláken/textilií (CFK) | 28) síťotisk na skleněných plochách |
| 8) tváření | 19) zpracování kůže | 29) zpracování vícekomponentních dílů v galvanice |
| 9) leštění | 20) potahování kůží | 30) další zpracování koberců jako např. hluboké tažení |
| 10) montáž/balení/manipulace | 21) vstřikování/lisování probarvených plastů | 31) flockování |
| 11) základní materiál | | 32) opracování nerezových ploch |

Poz. 20



Nedostřiky

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	příliš tenká vrstva povlaku (prosvítá podklad)
Přiřazení k procesu:	2, 3, 7, 13
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí:	
Zóna A:	nepřípustné
Zóna B:	podle vzorku MTP

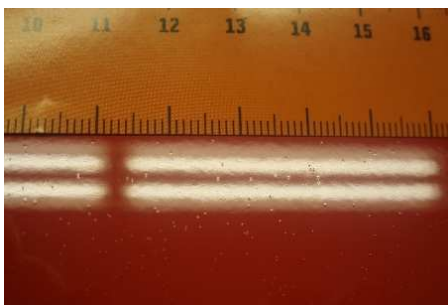
Poz. 21



Makroskopické trhliny

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	trhliny v galvanické vrstvě způsobené deformací nebo prnutím v dílu
Přiřazení k procesu:	1, 6
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí:	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

Poz. 22



Jehlovité body (pinholes)

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	velmi jemné důlky (viz 4b), také mikroskopické póry
Přiřazení k procesu:	2, 3, 6, 7, 13
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí:	
Zóna A:	shluk ≤ 5 jehlovitých bodů na 4 cm ² je přípustný
Zóna B:	přípustné

Poz. 23



Niklový dvorec

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	nažloutlá místa v oblasti kontaktů a v oblasti nízké hustoty proudu
Přiřazení k procesu:	6
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí:	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

*) přiřazení k typu procesu

- | | | |
|--|--|---|
| 1) anodická oxidace/eloxování | 12) zpracování plastů | 22) potisk povrchů |
| 2) povlakování práškem (EPS) | 13) zušlechťování povrchu dřeva | 23) vytváření tvrdých povrchů při eloxování |
| 3) mokré lakování | 14) aplikační technologie (lepení vkládaných fólií, vytlačování reliéfu dekoračních fólií) | 24) temování (za studena)/svažování (za tepla) |
| 4) vytlačování | 15) tlakové odlévání kovů | 25) tkání/pletení textilií |
| 5) vstřikování | 16) mechanické opracování (broušení, leštění, začišťování hran, vrtání, frézování, spojování atd.) | 26) laminování kompoz. vláken/textilií (SMC) ve spojení s vytvář. probarveného povrchu (IMC) (u nákl. voz.) |
| 6) galvanizace | 17) popisování laserem | 27) ruční laminování dílů (u nákladních vozidel) |
| 7) plazmové postupy (napařování, vakuové nanášení, CVD, PVD) | 18) laminování kompozitních vláken/textilií (CFK) | 28) sítotisk na skleněných plochách |
| 8) tváření | 19) zpracování kůže | 29) zpracování vícekomponentních dílů v galvanice |
| 9) leštění | 20) potahování kůží | 30) další zpracování koberců jako např. hluboké tažení |
| 10) montáž/balení/manipulace | 21) vstřikování/lisování probarvených plastů | 31) flockování |
| 11) základní materiál | | 32) opracování nerezových ploch |

Poz. 24



Pomerančová kůra

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	hrbolatý nebo vlnovitý projev lakovaného povrchu, který může mít pravidelnou texturu; povrch laku s dezénem, jehož struktura se podobá kůře pomeranče
Přiřazení k procesu:	2, 3, 6, 13
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	jemná struktura přípustná podle vzorku MTP pro projev a podíl plochy
Zóna B:	hrubá struktura přípustná podle vzorku MTP pro projev a podíl plochy

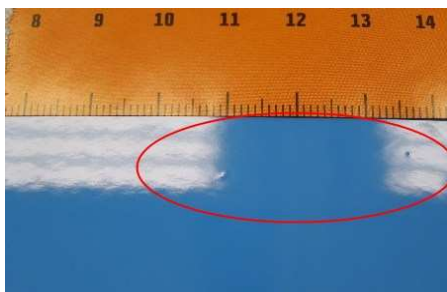
Poz. 25



Oxidické proužky

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	Označení: proužky oxidických stop (oxidické stopy, oxidické proužky) Popis a účinek: řádky v podobě čar tužkou (bílé až šedé) ve směru lisování, případně válcování, podle druhu a množství vyloučeného oxidu méně nebo více výrazné
Přiřazení k procesu:	11
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí:	
Zóna A:	nepřípustné, pokud je struktura viditelná ze vzdálenosti $\geq 800\text{mm}$
Zóna B:	nepřípustné pokud je struktura viditelná ze vzdálenosti $\geq 1200\text{mm}$

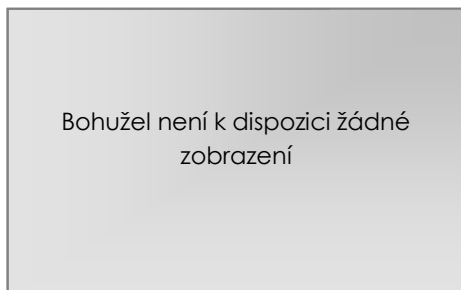
Poz. 26



Pupínky/vměstky

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	v lakovacím systému uzavřené nečistoty jako prach nebo vlákna, které částečně vyčnívají z povlaku, nebo výšivky v nánosů vrstvy
Přiřazení k procesu:	1 -7, 15
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí:	
Zóna A:	viz odstavec 10.2
Zóna B:	viz odstavec 10.2

Poz. 27



Vady pigmentace

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	dezorientace pigmentů, jako např. kovových vloček
Přiřazení k procesu:	2, 3
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí:	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

*) přiřazení k typu procesu

- | | | |
|--|--|---|
| 1) anodická oxidace/eloxování | 12) zpracování plastů | 22) potisk povrchů |
| 2) povlakování práškem (EPS) | 13) zušlechťování povrchu dřeva | 23) vytváření tvrdých povrchů při eloxování |
| 3) mokré lakování | 14) aplikační technologie (lepení vkládaných fólií, vytlačování reliéfu dekoračních fólií) | 24) temování (za studena)/svařování (za tepla) |
| 4) vytlačování | 15) tlakové odlévání kovů | 25) tkání/pletení textilií |
| 5) vstřikování | 16) mechanické opracování (broušení, leštění, začišťování hran, vrtání, frézování, spojování atd.) | 26) laminování kompoz. vláken/textilií (SMC) ve spojení s vytvář. probarveného povrchu (IMC) (u nákl. voz.) |
| 6) galvanizace | 17) popisování laserem | 27) ruční laminování dílů (u nákladních vozidel) |
| 7) plazmové postupy (napařování, vakuové nanášení, CVD, PVD) | 18) laminování kompozitních vláken/textilií (CFK) | 28) síťotisk na skleněných plochách |
| 8) tváření | 19) zpracování kůže | 29) zpracování vícekomponentních dílů v galvanice |
| 9) leštění | 20) potahování kůží | 30) další zpracování koberců jako např. hluboké tažení |
| 10) montáž/balení/manipulace | 21) vstřikování/lisování probarvených plastů | 31) flockování |
| 11) základní materiál | | 32) opracování nerezových ploch |

Poz. 28



Vady po leštění

Definice charakteristiky/projev vady

Definice:	Souhrnná kategorie pro nepatrné podíly vad nebo řídkce se vyskytující druhy vad.
Shluky:	pole polygonních skvrn vzniklých zaleštěním zbytků z obroušení
Zmatovatění:	vznikají po elektrolytickém leštění příliš silným místním zahřátím: „materiál nevyleštěn“, tzn. nevyleštěná plocha
Hologramy:	trojrozměrně působící vada leštění (zvláště u tmavých barev)
Skvrny po leštění:	kruhovitě ohraničené plochy s povrchem leštění zřetelně hladším než okolí

Přiřazení k procesu: 6, 9, 13, 16

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí:

Zóna A: nepřipustné, jsou-li viditelné ze vzdálenosti ≥ 800 mmZóna B: nepřipustné, jsou-li viditelné ze vzdálenosti ≥ 1200 mm

Poz. 28a



Shluky

Definice charakteristiky/projev vady

Definice:	pole polygonních skvrn vzniklých zaleštěním zbytků z obroušení
------------------	--

Přiřazení k procesu:

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí

Zóna A: podle vzorku MTP

Zóna B: podle vzorku MTP

Poz. 28b



Zmatovatění

Definice charakteristiky/projev vady

Definice:	vznikají po elektrolytickém leštění příliš silným místním zahřátím; „materiál nevyleštěn“, tzn. nevyleštěná plocha
------------------	--

Přiřazení k procesu:

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí

Zóna A: podle vzorku MTP

Zóna B: podle vzorku MTP

Poz. 28c



Hologramy

Definice charakteristiky/projev vady

Definice:	trojrozměrně působící vada leštění (zvláště u tmavých barev)
------------------	--

Přiřazení k procesu:

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí

Zóna A: podle vzorku MTP

Zóna B: podle vzorku MTP

*) přiřazení k typu procesu

- | | | |
|--|--|---|
| 1) anodická oxidace/eloxování | 12) zpracování plastů | 22) potisk povrchů |
| 2) povlakování práškem (EPS) | 13) zušlechťování povrchu dřeva | 23) vytváření tvrdých povrchů při eloxování |
| 3) mokré lakování | 14) aplikační technologie (lepení vkládaných fólií, vytlačování reliéfu dekoračních fólií) | 24) temování (za studena)/svařování (za tepla) |
| 4) vytlačování | 15) tlakové odlévání kovů | 25) tkání/pletení textilií |
| 5) vstřikování | 16) mechanické opracování (broušení, leštění, začišťování hran, vrtání, frézování, spojování atd.) | 26) laminování kompoz. vláken/textilií (SMC) ve spojení s vytvář. probarveného povrchu (IMC) (u nákl. voz.) |
| 6) galvanizace | 17) popisování laserem | 27) ruční laminování dílů (u nákladních vozidel) |
| 7) plazmové postupy (napařování, vakuové nanášení, CVD, PVD) | 18) laminování kompozitních vláken/textilií (CFK) | 28) sitotisk na skleněných plochách |
| 8) tváření | 19) zpracování kůže | 29) zpracování vícekomponentních dílů v galvanice |
| 9) leštění | 20) potahování kůží | 30) další zpracování koberců jako např. hluboké tažení |
| 10) montáž/balení/manipulace | 21) vstřikování/lisování probarvených plastů | 31) flockování |
| 11) základní materiál | | 32) opracování nerezových ploch |

Poz. 28d



Skvrny po leštění

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	kruhovitě ohraničené plochy s povrchem zřetelně hladším než okolí
Přiřazení k procesu:	
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí:	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

Poz. 29



Probroušená místa

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	způsobem leštění vyvolaná prohlubeň ve tvaru ryby v důsledku nějaké cizí částičky, póru nebo jiné předúpravy v předchozím procesu (např. broušení)
Přiřazení k procesu:	6, 9, 11, 13
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí:	
Zóna A:	$t \leq 0,3 \text{ mm}$, $b \leq 2,5 \text{ mm}$, $l < 5 \text{ mm}$ max. 2 v okruhu 400 mm
Zóna B:	$t \leq 0,5 \text{ mm}$, b max. 3 mm, $l \leq 8 \text{ mm}$ max. 4 v okruhu 300 mm

Poz. 30



Rýhy v lesku

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	velmi jemné, místní zhuštění viditelných rýh, způsobené technikou leštění (nevhodná volba leštící pasty a/nebo lešticího kotouče)
Přiřazení k procesu:	6, 9, 13, 16
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí:	
Zóna A:	$l \leq 60 \text{ mm}$, $b \leq 0,5 \text{ mm}$, max. 6 v okruhu 300 mm
Zóna B:	$l \leq 80 \text{ mm}$, $b \leq 3 \text{ mm}$, max. 10 v okruhu 200 mm

Poz. 31



Póry

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	prostým okem viditelné malé dírký v povrchu povlaku, které částečně mohou pronikat k základnímu materiálu
Přiřazení k procesu:	2, 3, 6, 13, 15
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	viz odst. 10.2
Zóna B:	viz odst. 10.2

*) přiřazení k typu procesu

- | | | |
|--|--|---|
| 1) anodická oxidace/eloxování | 12) zpracování plastů | 22) potisk povrchů |
| 2) povlakování práškem (EPS) | 13) zušlechťování povrchu dřeva | 23) vytváření tvrdých povrchů při eloxování |
| 3) mokré lakování | 14) aplikační technologie (lepení vkládaných fólií, vytlačování reliéfu dekoračních fólií) | 24) temování (za studena)/svařování (za tepla) |
| 4) vytlačování | 15) tlakové odlévání kovů | 25) tkání/pletení textilií |
| 5) vstřikování | 16) mechanické opracování (broušení, leštění, začišťování hran, vrtání, frézování, spojování atd.) | 26) laminování kompoz. vláken/textilií (SMC) ve spojení s vytvář. probarveného povrchu (IMC) (u nákl. voz.) |
| 6) galvanizace | 17) popisování laserem | 27) ruční laminování dílů (u nákladních vozidel) |
| 7) plazmové postupy (napařování, vakuové nanášení, CVD, PVD) | 18) laminování kompozitních vláken/textilií (CFK) | 28) sitotisk na skleněných plochách |
| 8) tváření | 19) zpracování kůže | 29) zpracování vícekomponentních dílů v galvanice |
| 9) leštění | 20) potahování kůží | 30) další zpracování koberců jako např. hluboké tažení |
| 10) montáž/balení/manipulace | 21) vstřikování/lisování probarvených plastů | 31) flockování |
| 11) základní materiál | | 32) opracování nerezových ploch |

Poz. 32



Prorýsování lisovacího švu

Definice charakteristiky/projev vady

Definice: **Označení:**
prorýsování švů od lisování (prorýsování švů z extrudérů, prorýsování oblastí svařování)

Popis a účinek:

Ve směru lisování probíhající (úzké) proužky, podle světelných poměrů světlejší nebo tmavší než ostatní materiál. Možný výskyt ve spojení s prorýsováním komory nebo tyče. Prorýsování lisovacích švů je podmíněno výrobním postupem a nedá se mu zabránit, lze však ovlivnit jeho vzhled.

Přiřazení k procesu: 4, 8

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí

Zóna A: podle vzorku MTP

Zóna B: podle vzorku MTP

Poz. 33



Odřená místa

Definice charakteristiky/projev vady

Definice: plochá, místní zdrsnění povrchu, projevující se většinou rozdílností lesku

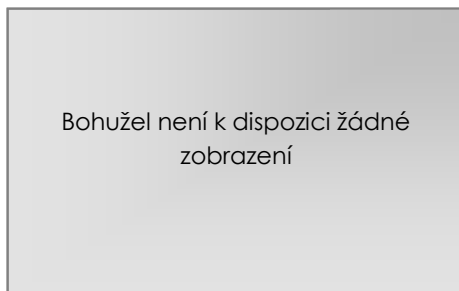
Přiřazení k procesu: 6, 10, 13, 15

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí:

Zóna A: nepřipustné

Zóna B: podle vzorku MTP

Poz. 34



Prorýsování spojovacích můstků

Definice charakteristiky/projev vady

Definice: proužky probíhající paralelně se směrem lisování přes délku profilu, umístěné většinou nad spojovacími můstky, které jsou zvláště silně viditelné po nanesení povlaku

Přiřazení k procesu: 4, 6, 8, 15

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí:

Zóna A: nepřipustné, je-li viditelné ze vzdálenosti ≥ 800 mm

Zóna B: nepřipustné, je-li viditelné ze vzdálenosti ≥ 1200 mm

Poz. 35



Pruhovitost

Definice charakteristiky/projev vady

Definice: separační proužky; potenciální elektrostatický efekt, způsobený ošetřením před anodizací v důsledku separace v původním materiálu

Přiřazení k procesu: 8, 11

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí:

Zóna A: podle vzorku MTP

Zóna B: podle vzorku MTP

*) přiřazení k typu procesu

strana 12 z 31

- | | | |
|--|--|---|
| 1) anodická oxidace/eloxování | 12) zpracování plastů | 22) potisk povrchů |
| 2) povlakování práškem (EPS) | 13) zušlechťování povrchu dřeva | 23) vytváření tvrdých povrchů při eloxování |
| 3) mokré lakování | 14) aplikační technologie (lepení vkládaných fólií, vytlačování reliéfu dekoračních fólií) | 24) temování (za studena)/svařování (za tepla) |
| 4) vytlačování | 15) tlakové odlévání kovů | 25) tkání/pletení textilií |
| 5) vstřikování | 16) mechanické opracování (broušení, leštění, začišťování hran, vrtání, frézování, spojování atd.) | 26) laminování kompoz. vláken/textilií (SMC) ve spojení s vytvář. probarveného povrchu (IMC) (u nákl. voz.) |
| 6) galvanizace | 17) popisování laserem | 27) ruční laminování dílů (u nákladních vozidel) |
| 7) plazmové postupy (napařování, vakuové nanášení, CVD, PVD) | 18) laminování kompozitních vláken/textilií (CFK) | 28) síťotisk na skleněných plochách |
| 8) tváření | 19) zpracování kůže | 29) zpracování vícekomponentních dílů v galvanice |
| 9) leštění | 20) potahování kůží | 30) další zpracování koberců jako např. hluboké tažení |
| 10) montáž/balení/manipulace | 21) vstřikování/lisování probarvených plastů | 31) flockování |
| 11) základní materiál | | 32) opracování nerezových ploch |

Poz. 36



Přílišné vyrovnání

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	lehké zjizvení galvanizovaného povrchu; srovnatelné s efektem pomerančové kůry u lakovaných ploch
Přiřazení k procesu:	6
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí:	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

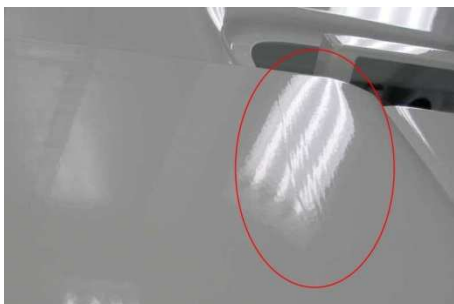
Poz. 37



Vlnovitost

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	vlnovité, paralelní obrysy na površích plechů nebo profilů napříč ke směru válcování nebo lisování, které jsou patrné ve speciálních pozorovacích polohách (např. pohled zpětným zrcátkem, odraz v podélném směru pod velmi malým pozorovacím úhlem)
Přiřazení k procesu:	6, 8, 9, 11, 13, 16
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí:	
Zóna A:	nepřípustné při použití následujících podmínek: <ul style="list-style-type: none"> díl je v zástavbové poloze zdroj umělého světla 1,2 m nad kontrolovaným objektem vzdálenost pozorovatele od kontrolního objektu 2,5 m +/- 0,5 m směr pohledu 20°-45° v úhlu podélné ose vozidla při statickém pozorování
Zóna B:	nepřípustné při viditelnosti ze vzdálenosti ≥ 4 m, posuzuje-li se za stejných podmínek jako zóna A

Poz. 38a



Mrakovitost/závoje/šmouhy

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	Při leštění: místní matné nebo zakalené obláčkované nebo proužkovité oblasti s rozptýlenými přechody. Při lakování: nápadné, částečné světlé/tmavé oblasti při (metalickém) lakování s rozptýlenými přechody. Zakalené oblasti v celkovém povrchu s rozptýlenými přechody.
Přiřazení k procesu:	3, 6, 7, 9, 13
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

Poz. 38b



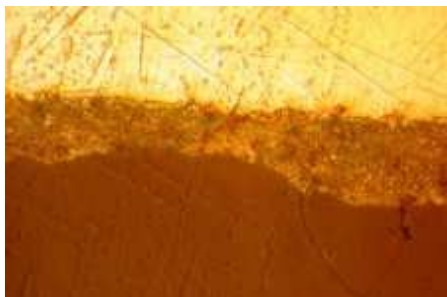
Šmouhy způsobené vlhkostí nebo vzduchem

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	u vstříkovaných plastových dílů, podmíněny vlhkostí materiálu nebo přítomností vzduchu při vstříkování
Přiřazení k procesu:	9, 12
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

*) přiřazení k typu procesu

- | | | |
|--|--|---|
| 1) anodická oxidace/eloxování | 12) zpracování plastů | 22) potisk povrchů |
| 2) povlakování práškem (EPS) | 13) zušlechťování povrchu dřeva | 23) vytváření tvrdých povrchů při eloxování |
| 3) mokré lakování | 14) aplikační technologie (lepení vkládaných fólií, vytlačování reliéfu dekoračních fólií) | 24) temování (za studena)/svařování (za tepla) |
| 4) vytlačování | 15) tlakové odlévání kovů | 25) tkání/pletení textilií |
| 5) vstříkování | 16) mechanické opracování (broušení, leštění, začišťování hran, vrtání, frézování, spojování atd.) | 26) laminování kompoz. vláken/textilií (SMC) ve spojení s vytvář. probarveného povrchu (IMC) (u nákl. voz.) |
| 6) galvanizace | 17) popisování laserem | 27) ruční laminování dílů (u nákladních vozidel) |
| 7) plazmové postupy (napařování, vakuové nanášení, CVD, PVD) | 18) laminování kompozitních vláken/textilií (CFK) | 28) síťotisk na skleněných plochách |
| 8) tváření | 19) zpracování kůže | 29) zpracování vícekomponentních dílů v galvanice |
| 9) leštění | 20) potahování kůží | 30) další zpracování koberců jako např. hluboké tažení |
| 10) montáž/balení/manipulace | 21) vstříkování/lisování probarvených plastů | 31) flokování |
| 11) základní materiál | | 32) opracování nerezových ploch |

Poz. 39



Nerovnoměrnost tloušťky vrstvy

Definice charakteristiky/projevy vady

Definice: vznikají při galvanizaci v důsledku nevhodného rozložení hustoty proudu (6) nebo při jiných procesech rozdílnými lokálními proudy/místem nedostatečného přívodu proudu nebo omezujícími podmínkami

Přřazení k procesu: 2, 3, 6

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí

Zóna A: podle vzorku MTP

Zóna B: podle vzorku MTP

Poz. 40



Vtlačená místa

Definice charakteristiky/projevy vady

Definice: Jsou to viditelná prohloubení povrchu, která jsou způsobena prvky na protější straně (spojovací můstky, žebra, vyklenutí) (6).

Prohloubené oblasti na výrobku, vyvolané chybnou geometrií dílu, případně chybným vyrovnáním po smrštění (12).

Přřazení k procesu: 6, 12, 13, 15

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí

Zóna A: podle vzorku MTP

Zóna B: podle vzorku MTP

Poz. 41



Soutokové švy

Definice charakteristiky/projevy vady

Definice: viditelné stopy tečení na plastových dílech, podobné škrábům, v místech, kde se setkala čela tečení

Přřazení k procesu: 6, 13, 15

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí

Zóna A: podle vzorku MTP

Zóna B: podle vzorku MTP

Poz. 42



Otisk vakuové přísavky

Definice charakteristiky/projevy vady

Definice: vzniká v důsledku dotyku s gumovými přísavkami; viditelná stopa na povrchu, vyvolaná otiskem přísavky při vyjímání z formy nebo odebrání dílu

Přřazení k procesu: 3, 6, 12, 15, 16

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí

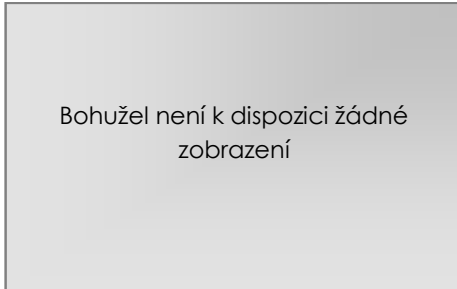
Zóna A: podle vzorku MTP

Zóna B: podle vzorku MTP

*) přiřazení k typu procesu

- | | | |
|--|--|---|
| 1) anodická oxidace/eloxování | 12) zpracování plastů | 22) potisk povrchů |
| 2) povlakování práškem (EPS) | 13) zušlechťování povrchu dřeva | 23) vytváření tvrdých povrchů při eloxování |
| 3) mokré lakování | 14) aplikační technologie (lepení vkládaných fólií, vytlačování reliéfu dekoračních fólií) | 24) temování (za studena)/svažování (za tepla) |
| 4) vytlačování | 15) tlakové odlévání kovů | 25) tkání/pletení textilií |
| 5) vstřikování | 16) mechanické opracování (broušení, leštění, začišťování hran, vrtání, frézování, spojování atd.) | 26) laminování kompoz. vláken/textilií (SMC) ve spojení s vytvář. probarveného povrchu (IMC) (u nákl. voz.) |
| 6) galvanizace | 17) popisování laserem | 27) ruční laminování dílů (u nákladních vozidel) |
| 7) plazmové postupy (napařování, vakuové nanášení, CVD, PVD) | 18) laminování kompozitních vláken/textilií (CFK) | 28) síťotisk na skleněných plochách |
| 8) tváření | 19) zpracování kůže | 29) zpracování vícekomponentních dílů v galvanice |
| 9) leštění | 20) potahování kůží | 30) další zpracování koberců jako např. hluboké tažení |
| 10) montáž/balení/manipulace | 21) vstřikování/lisování probarvených plastů | 31) flokování |
| 11) základní materiál | | 32) opracování nerezových ploch |

Poz. 43



Spojovací šev

Definice charakteristiky/projev vady

Definice: vzniká soutokem dvou proudů materiálů (soutokový šev)

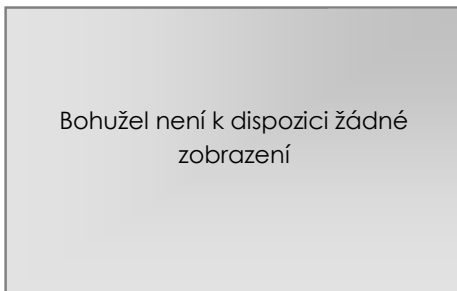
Přřazení k procesu: 12, 13, 15

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí

Zóna A: podle vzorku MTP

Zóna B: podle vzorku MTP

Poz. 44



Zbytky vlhkosti/vzduchu

Definice charakteristiky/projev vady

Definice: vlhký materiál, důsledek chybné přípravy materiálu; expandující vlhkost vyrazí jako šmouhy, případně puchýřky na povrch výrobku

Přřazení k procesu: 2, 5, 12, 13

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí

Zóna A: nepřipustné

Zóna B: přípustné podle vzorku MTP

Poz. 45



Holá místa/díry

Definice charakteristiky/projev vady

Definice: díry viditelné pouhým okem v povrchové vrstvě pronikající k základnímu materiálu

Přřazení k procesu: 6

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí

Zóna A: podle vzorku MTP

Zóna B: podle vzorku MTP

Poz. 46



Spára při sesazení/Posun (přesah) při sesazení

Definice charakteristiky/projev vady

Definice: **Spára:** vzniká chybným sesazením obložní vrstvy/dýhy, je vidět čára nebo linie
Posun (přesah): vzniká chybným sesazením obložní vrstvy/dýhy, symetrie struktury je narušena posunem

Přřazení k procesu: 13

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí

Zóna A: podle vzorku MTP

Zóna B: přípustné

*) přiřazení k typu procesu

strana 15 z 31

- | | | |
|--|--|---|
| 1) anodická oxidace/eloxování | 12) zpracování plastů | 22) potisk povrchů |
| 2) povlakování práškem (EPS) | 13) zušlechťování povrchu dřeva | 23) vytváření tvrdých povrchů při eloxování |
| 3) mokré lakování | 14) aplikační technologie (lepení vkládaných fólií, vytlačování reliéfu dekoračních fólií) | 24) temování (za studena)/svažování (za tepla) |
| 4) vytlačování | 15) tlakové odlévání kovů | 25) tkání/pletení textilií |
| 5) vstřikování | 16) mechanické opracování (broušení, leštění, začišťování hran, vrtání, frézování, spojování atd.) | 26) laminování kompoz. vláken/textilií (SMC) ve spojení s vytvář. probarveného povrchu (IMC) (u nákl. voz.) |
| 6) galvanizace | 17) popisování laserem | 27) ruční laminování dílů (u nákladních vozidel) |
| 7) plazmové postupy (napařování, vakuové nanášení, CVD, PVD) | 18) laminování kompozitních vláken/textilií (CFK) | 28) síťotisk na skleněných plochách |
| 8) tváření | 19) zpracování kůže | 29) zpracování vícekomponentních dílů v galvanice |
| 9) leštění | 20) potahování kůží | 30) další zpracování koberců jako např. hluboké tažení |
| 10) montáž/balení/manipulace | 21) vstřikování/lisování probarvených plastů | 31) flokování |
| 11) základní materiál | | 32) opracování nerezových ploch |

Poz. 47



Tmelená místa podle kvality dřeva

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	vznikají v místech vad, dírách a trhlinách
Přiřazení k procesu:	13
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	přípustné

Poz. 48



Rýhy nožem

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	vzniká poškozením nožem při zaškrabování/oloupávání
Přiřazení k procesu:	13
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	nepřípustné
Zóna B:	podle vzorku MTP

Poz. 49



Rozdíly ve struktuře a textuře

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	Nestejněměrná struktura, suka a dezén dřeva jsou nedostatečně výrazné. Vzniká v přírodě.
Přiřazení k procesu:	13
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	přípustné

Poz. 50



Stlačené záhyby/vrásky

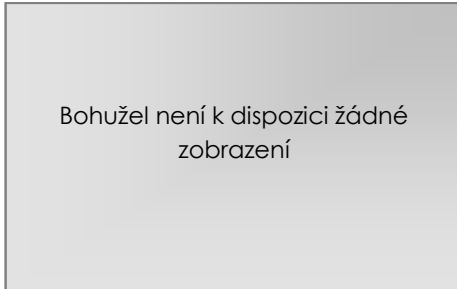
Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	viditelné linie; přesah materiálu
Přiřazení k procesu:	13
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	přípustné

*) přiřazení k typu procesu

strana 16 z 31

- | | | |
|--|--|---|
| 1) anodická oxidace/eloxování | 12) zpracování plastů | 22) potisk povrchů |
| 2) povlakování práškem (EPS) | 13) zušlechťování povrchu dřeva | 23) vytváření tvrdých povrchů při eloxování |
| 3) mokré lakování | 14) aplikační technologie (lepení vkládaných fólií, vytlačování reliéfu dekoračních fólií) | 24) temování (za studena)/svažování (za tepla) |
| 4) vytlačování | 15) tlakové odlévání kovů | 25) tkání/pletení textilií |
| 5) vstřikování | 16) mechanické opracování (broušení, leštění, začišťování hran, vrtání, frézování, spojování atd.) | 26) laminování kompoz. vláken/textilií (SMC) ve spojení s vytvář. probarveného povrchu (IMC) (u nákl. voz.) |
| 6) galvanizace | 17) popisování laserem | 27) ruční laminování dílů (u nákladních vozidel) |
| 7) plazmové postupy (napařování, vakuové nanášení, CVD, PVD) | 18) laminování kompozitních vláken/textilií (CFK) | 28) síťotisk na skleněných plochách |
| 8) tváření | 19) zpracování kůže | 29) zpracování vícekomponentních dílů v galvanice |
| 9) leštění | 20) potahování kůží | 30) další zpracování koberců jako např. hluboké tažení |
| 10) montáž/balení/manipulace | 21) vstřikování/lisování probarvených plastů | 31) flockování |
| 11) základní materiál | | 32) opracování nerezových ploch |

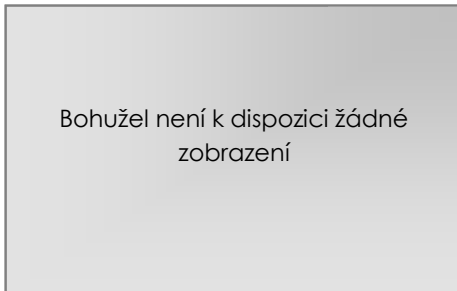
Poz. 51



Zbytky laku

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	při laserovém čištění nebyl odstraněn celý povrch
Přiřazení k procesu:	17
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	nepřípustné
Zóna B:	podle vzorku MTP

Poz. 52



Ožehnutá místa

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	teplotní změna plastového substrátu (barevná změna)
Přiřazení k procesu:	5, 17
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

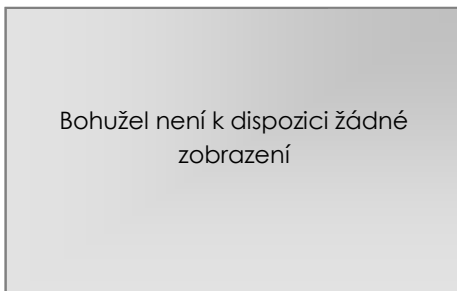
Poz. 53



Vada orientace

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	chybná orientace průběhu vláken, jiný směr průběhu
Přiřazení k procesu:	18
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

Poz. 54



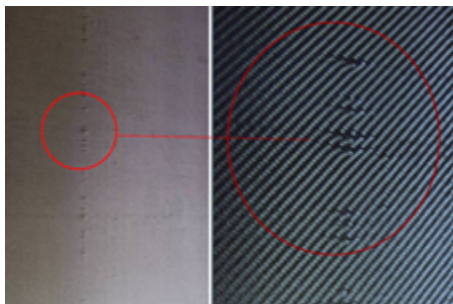
Otřepy

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	přesazení tvaru vlivem dělicího nástroje, vytváření linek vlivem dělicího nástroje
Přiřazení k procesu:	18
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

*) přiřazení k typu procesu

- | | | |
|--|--|---|
| 1) anodická oxidace/eloxování | 12) zpracování plastů | 22) potisk povrchů |
| 2) povlakování práškem (EPS) | 13) zušlechťování povrchu dřeva | 23) vytváření tvrdých povrchů při eloxování |
| 3) mokré lakování | 14) aplikační technologie (lepení vkládaných fólií, vytlačování reliéfu dekoračních fólií) | 24) temování (za studena)/svažování (za tepla) |
| 4) vytlačování | 15) tlakové odlévání kovů | 25) tkání/pletení textilií |
| 5) vstřikování | 16) mechanické opracování (broušení, leštění, začišťování hran, vrtání, frézování, spojování atd.) | 26) laminování kompoz. vláken/textilií (SMC) ve spojení s vytvář. probarveného povrchu (IMC) (u nákl. voz.) |
| 6) galvanizace | 17) popisování laserem | 27) ruční laminování dílů (u nákladních vozidel) |
| 7) plazmové postupy (napařování, vakuové nanášení, CVD, PVD) | 18) laminování kompozitních vláken/textilií (CFK) | 28) sítotisk na skleněných plochách |
| 8) tváření | 19) zpracování kůže | 29) zpracování vícekomponentních dílů v galvanice |
| 9) leštění | 20) potahování kůží | 30) další zpracování koberců jako např. hluboké tažení |
| 10) montáž/balení/manipulace | 21) vstřikování/lisování probarvených plastů | 31) flockování |
| 11) základní materiál | | 32) opracování nerezových ploch |

Poz. 55



Nerovnoměrnost tkaniny

Definice charakteristiky/projev vady

Definice: vytažená vlákna ve tkanině, chyby vláken ve tkanině

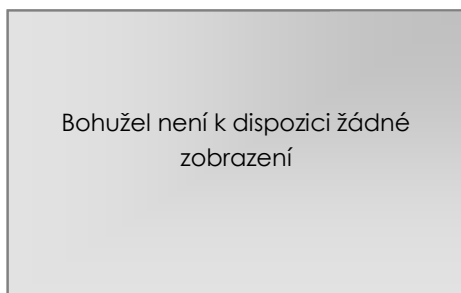
Přiřazení k procesu: 18

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí

Zóna A: podle vzorku MTP

Zóna B: podle vzorku MTP

Poz. 56



Mezery/zátrhy ve tkanině

Definice charakteristiky/projev vady

Definice: geometricky podmíněné mezery

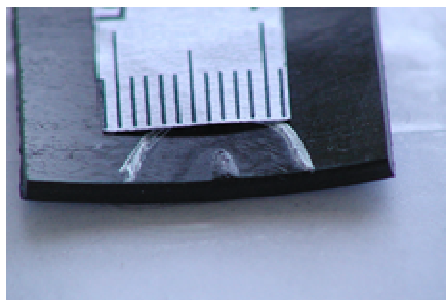
Přiřazení k procesu: 18

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí

Zóna A: podle vzorku MTP

Zóna B: podle vzorku MTP

Poz. 57



Zbytky pryskyřice

Definice charakteristiky/projev vady

Definice:

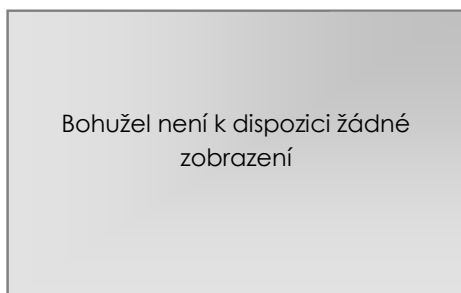
Přiřazení k procesu: 18

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí

Zóna A: podle vzorku MTP

Zóna B: podle vzorku MTP

Poz. 58



Černé tečky

Definice charakteristiky/projev vady

Definice:

Přiřazení k procesu: 18

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí

Zóna A: podle vzorku MTP

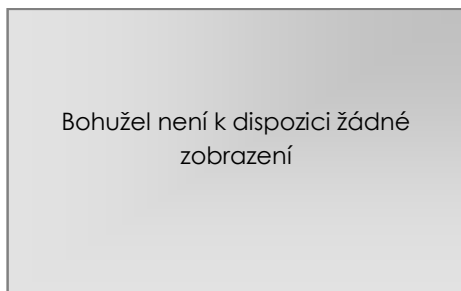
Zóna B: podle vzorku MTP

*) přiřazení k typu procesu

strana 18 z 31

- | | | |
|--|--|---|
| 1) anodická oxidace/eloxování | 12) zpracování plastů | 22) potisk povrchů |
| 2) povlakování práškem (EPS) | 13) zušlechťování povrchu dřeva | 23) vytváření tvrdých povrchů při eloxování |
| 3) mokré lakování | 14) aplikační technologie (lepení vkládaných fólií, vytlačování reliéfu dekoračních fólií) | 24) temování (za studena)/svařování (za tepla) |
| 4) vytlačování | 15) tlakové odlévání kovů | 25) tkání/pletení textilií |
| 5) vstřikování | 16) mechanické opracování (broušení, leštění, začišťování hran, vrtání, frézování, spojování atd.) | 26) laminování kompoz. vláken/textilií (SMC) ve spojení s vytvář. probarveného povrchu (IMC) (u nákl. voz.) |
| 6) galvanizace | 17) popisování laserem | 27) ruční laminování dílů (u nákladních vozidel) |
| 7) plazmové postupy (napařování, vakuové nanášení, CVD, PVD) | 18) laminování kompozitních vláken/textilií (CFK) | 28) sítotisk na skleněných plochách |
| 8) tváření | 19) zpracování kůže | 29) zpracování vícekomponentních dílů v galvanice |
| 9) leštění | 20) potahování kůží | 30) další zpracování koberců jako např. hluboké tažení |
| 10) montáž/balení/manipulace | 21) vstřikování/lisování probarvených plastů | 31) flockování |
| 11) základní materiál | | 32) opracování nerezových ploch |

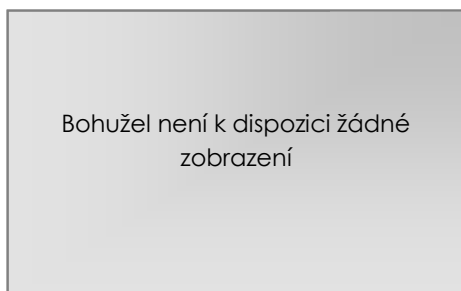
Poz. 59



Probarvení tkaniny

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	proměnlivé zbarvení
Přiřazení k procesu:	18
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

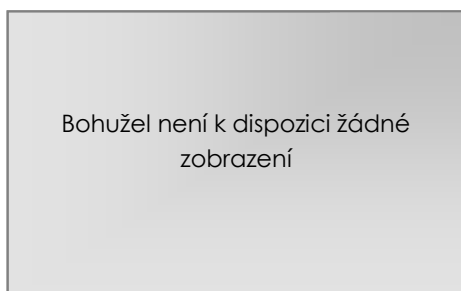
Poz. 60



Bílá místa

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	
Přiřazení k procesu:	18
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

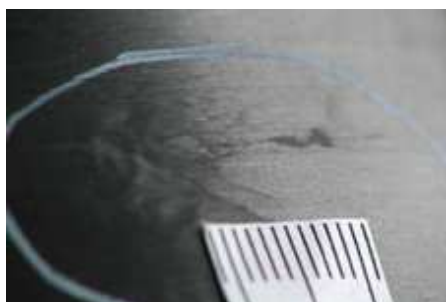
Poz. 61



Nedostatek pryskyřice

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	
Přiřazení k procesu:	18
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

Poz. 62



Přetok pryskyřice

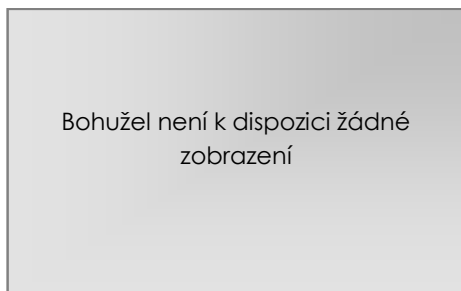
Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	
Přiřazení k procesu:	18
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

*) přiřazení k typu procesu

strana 19 z 31

- | | | |
|--|--|---|
| 1) anodická oxidace/eloxování | 12) zpracování plastů | 22) potisk povrchů |
| 2) povlakování práškem (EPS) | 13) zušlechťování povrchu dřeva | 23) vytváření tvrdých povrchů při eloxování |
| 3) mokré lakování | 14) aplikační technologie (lepení vkládaných fólií, vytlačování reliéfu dekoračních fólií) | 24) temování (za studena)/svažování (za tepla) |
| 4) vytlačování | 15) tlakové odlévání kovů | 25) tkání/pletení textilií |
| 5) vstřikování | 16) mechanické opracování (broušení, leštění, začišťování hran, vrtání, frézování, spojování atd.) | 26) laminování kompoz. vláken/textilií (SMC) ve spojení s vytvář. probarveného povrchu (IMC) (u nákl. voz.) |
| 6) galvanizace | 17) popisování laserem | 27) ruční laminování dílů (u nákladních vozidel) |
| 7) plazmové postupy (napařování, vakuové nanášení, CVD, PVD) | 18) laminování kompozitních vláken/textilií (CFK) | 28) síťotisk na skleněných plochách |
| 8) tváření | 19) zpracování kůže | 29) zpracování vícekomponentních dílů v galvanice |
| 9) leštění | 20) potahování kůží | 30) další zpracování koberců jako např. hluboké tažení |
| 10) montáž/balení/manipulace | 21) vstřikování/lisování probarvených plastů | 31) flockování |
| 11) základní materiál | | 32) opracování nerezových ploch |

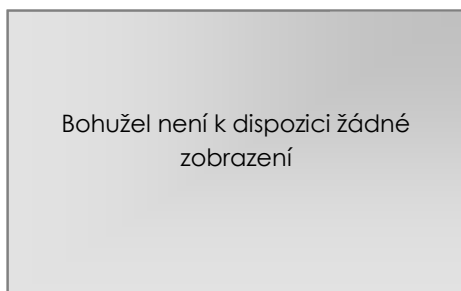
Poz. 63



Roztřepená vlákna

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	
Přiřazení k procesu:	18
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

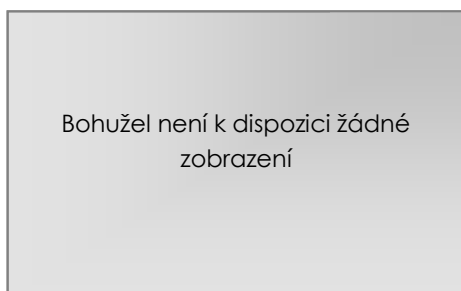
Poz. 64



Přesah tkaniny

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	
Přiřazení k procesu:	18
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

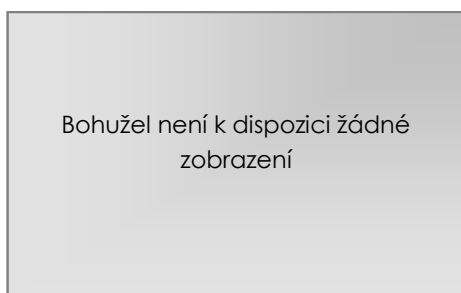
Poz. 65



Chybějící tkanina

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	
Přiřazení k procesu:	18
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

Poz. 66



Roztřepení tkaniny

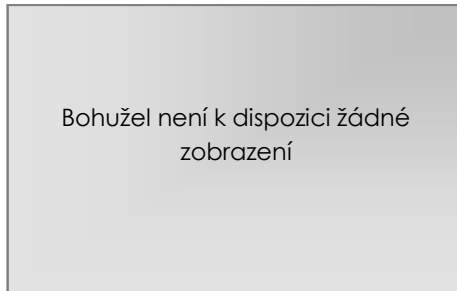
Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	
Přiřazení k procesu:	18
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

*) přiřazení k typu procesu

strana 20 z 31

- | | | |
|--|--|---|
| 1) anodická oxidace/eloxování | 12) zpracování plastů | 22) potisk povrchů |
| 2) povlakování práškem (EPS) | 13) zušlechťování povrchu dřeva | 23) vytváření tvrzených povrchů při eloxování |
| 3) mokré lakování | 14) aplikační technologie (lepení vkládaných fólií, vytlačování reliéfu dekoračních fólií) | 24) temování (za studena)/svažování (za tepla) |
| 4) vytlačování | 15) tlakové odlévání kovů | 25) tkání/pletení textilií |
| 5) vstřikování | 16) mechanické opracování (broušení, leštění, začišťování hran, vrtání, frézování, spojování atd.) | 26) laminování kompoz. vláken/textilií (SMC) ve spojení s vytvář. probarveného povrchu (IMC) (u nákl. voz.) |
| 6) galvanizace | 17) popisování laserem | 27) ruční laminování dílů (u nákladních vozidel) |
| 7) plazmové postupy (napařování, vakuové nanášení, CVD, PVD) | 18) laminování kompozitních vláken/textilií (CFK) | 28) sitotisk na skleněných plochách |
| 8) tváření | 19) zpracování kůže | 29) zpracování vícekomponentních dílů v galvanice |
| 9) leštění | 20) potahování kůží | 30) další zpracování koberců jako např. hluboké tažení |
| 10) montáž/balení/manipulace | 21) vstřikování/lisování probarvených plastů | 31) flockování |
| 11) základní materiál | | 32) opracování nerezových ploch |

Poz. 67

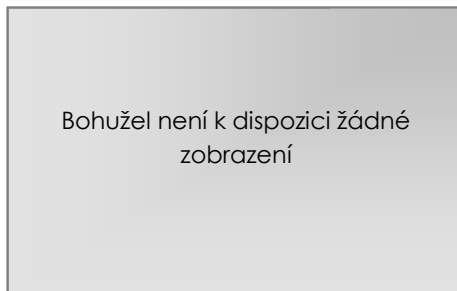


Bohužel není k dispozici žádné zobrazení

Otisk nástroje

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	
Přiřazení k procesu:	18
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

Poz. 68

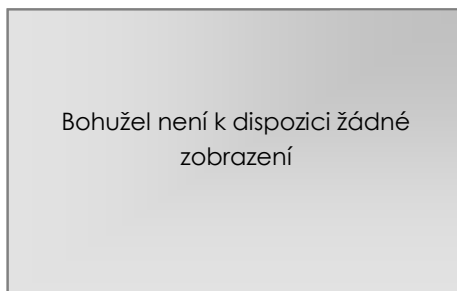


Bohužel není k dispozici žádné zobrazení

Roztečená pryskyřice

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	
Přiřazení k procesu:	18
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

Poz. 69



Bohužel není k dispozici žádné zobrazení

Struktura

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	
Přiřazení k procesu:	19
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

Poz. 70



Hrby v dezénu

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	
Přiřazení k procesu:	19
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

*) přiřazení k typu procesu

strana 21 z 31

- | | | |
|--|--|---|
| 1) anodická oxidace/eloxování | 12) zpracování plastů | 22) potisk povrchů |
| 2) povlakování práškem (EPS) | 13) zušlechťování povrchu dřeva | 23) vytváření tvrdých povrchů při eloxování |
| 3) mokré lakování | 14) aplikační technologie (lepení vkládaných fólií, vytlačování reliéfu dekoračních fólií) | 24) temování (za studena)/svažování (za tepla) |
| 4) vytlačování | 15) tlakové odlévání kovů | 25) tkání/pletení textilií |
| 5) vstřikování | 16) mechanické opracování (broušení, leštění, začišťování hran, vrtání, frézování, spojování atd.) | 26) laminování kompoz. vláken/textilií (SMC) ve spojení s vytvář. probarveného povrchu (IMC) (u nákl. voz.) |
| 6) galvanizace | 17) popisování laserem | 27) ruční laminování dílů (u nákladních vozidel) |
| 7) plazmové postupy (napařování, vakuové nanášení, CVD, PVD) | 18) laminování kompozitních vláken/textilií (CFK) | 28) síťotisk na skleněných plochách |
| 8) tváření | 19) zpracování kůže | 29) zpracování vícekomponentních dílů v galvanice |
| 9) leštění | 20) potahování kůží | 30) další zpracování koberců jako např. hluboké tažení |
| 10) montáž/balení/manipulace | 21) vstřikování/lisování probarvených plastů | 31) flockování |
| 11) základní materiál | | 32) opracování nerezových ploch |

Poz. 71



Bradavice

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	
Přiřazení k procesu:	19
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

Poz. 72



Póry po srsti

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	
Přiřazení k procesu:	19
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

Poz. 73



Vpichy od hmyzu

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	
Přiřazení k procesu:	19
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

Poz. 74



Otevřené póry

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	pouhým zrakem viditelné nepravidelnosti kůže
Přiřazení k procesu:	11
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

*) přiřazení k typu procesu

strana 22 z 31

- | | | |
|--|--|---|
| 1) anodická oxidace/eloxování | 12) zpracování plastů | 22) potisk povrchů |
| 2) povlakování práškem (EPS) | 13) zušlechťování povrchu dřeva | 23) vytváření tvrdých povrchů při eloxování |
| 3) mokré lakování | 14) aplikační technologie (lepení vkládaných fólií, vytlačování reliéfu dekoračních fólií) | 24) temování (za studena)/svažování (za tepla) |
| 4) vytlačování | 15) tlakové odlévání kovů | 25) tkání/pletení textilií |
| 5) vstřikování | 16) mechanické opracování (broušení, leštění, začišťování hran, vrtání, frézování, spojování atd.) | 26) laminování kompoz. vláken/textilií (SMC) ve spojení s vytvář. probarveného povrchu (IMC) (u nákl. voz.) |
| 6) galvanizace | 17) popisování laserem | 27) ruční laminování dílů (u nákladních vozidel) |
| 7) plazmové postupy (napařování, vakuové nanášení, CVD, PVD) | 18) laminování kompozitních vláken/textilií (CFK) | 28) sítotisk na skleněných plochách |
| 8) tváření | 19) zpracování kůže | 29) zpracování vícekomponentních dílů v galvanice |
| 9) leštění | 20) potahování kůží | 30) další zpracování koberců jako např. hluboké tažení |
| 10) montáž/balení/manipulace | 21) vstřikování/lisování probarvených plastů | 31) flockování |
| 11) základní materiál | | 32) opracování nerezových ploch |

Poz. 75



Drsná místa

Definice charakteristiky/projev vady

Definice: pouhým zrakem viditelné nepravidelnosti kůže

Přiřazení k procesu: 11

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí

Zóna A: podle vzorku MTP

Zóna B: podle vzorku MTP

Poz. 76



Křční faldy/otlaky

Definice charakteristiky/projev vady

Definice: pouhým zrakem viditelné faldy na kůži

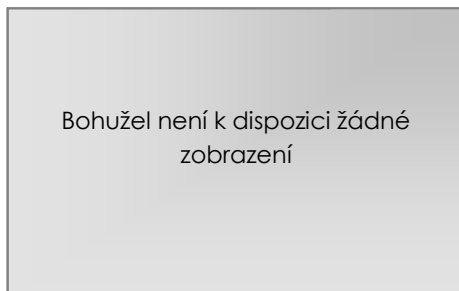
Přiřazení k procesu: 11

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí

Zóna A: podle vzorku MTP

Zóna B: podle vzorku MTP

Poz. 77



Léze

Definice charakteristiky/projev vady

Definice: pouhým zrakem viditelné faldy na kůži

Přiřazení k procesu: 11

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí

Zóna A: podle vzorku MTP

Zóna B: podle vzorku MTP

Poz. 78



Struktura vláken kolagenu

Definice charakteristiky/projev vady

Definice: pouhým zrakem viditelné prorýsované cévy

Přiřazení k procesu: 11

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí

Zóna A: podle vzorku MTP

Zóna B: podle vzorku MTP

*) přiřazení k typu procesu

- | | | |
|--|--|---|
| 1) anodická oxidace/eloxování | 12) zpracování plastů | 22) potisk povrchů |
| 2) povlakování práškem (EPS) | 13) zušlechťování povrchu dřeva | 23) vytváření tvrdých povrchů při eloxování |
| 3) mokré lakování | 14) aplikační technologie (lepení vkládaných fólií, vytlačování reliéfu dekoračních fólií) | 24) temování (za studena)/svařování (za tepla) |
| 4) vytlačování | 15) tlakové odlévání kovů | 25) tkání/pletení textilií |
| 5) vstřikování | 16) mechanické opracování (broušení, leštění, začišťování hran, vrtání, frézování, spojování atd.) | 26) laminování kompoz. vláken/textilií (SMC) ve spojení s vytvář. probarveného povrchu (IMC) (u nákl. voz.) |
| 6) galvanizace | 17) popisování laserem | 27) ruční laminování dílů (u nákladních vozidel) |
| 7) plazmové postupy (napařování, vakuové nanášení, CVD, PVD) | 18) laminování kompozitních vláken/textilií (CFK) | 28) síťotisk na skleněných plochách |
| 8) tváření | 19) zpracování kůže | 29) zpracování vícekomponentních dílů v galvanice |
| 9) leštění | 20) potahování kůží | 30) další zpracování koberců jako např. hluboké tažení |
| 10) montáž/balení/manipulace | 21) vstřikování/lisování probarvených plastů | 31) flockování |
| 11) základní materiál | | 32) opracování nerezových ploch |

Poz. 79



Plameny

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	pouhým zrakem viditelné nepravidelnosti kůže, která se zvláště na jemných a dezénovaných dílech připomínají plameny
Přiřazení k procesu:	11
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

Poz. 80



Propad kůže

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	chybějící lepidlo pod kůží
Přiřazení k procesu:	20
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

Poz. 81



Otlaky

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	
Přiřazení k procesu:	20
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

Poz. 82



Cízí tělesa

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	
Přiřazení k procesu:	20
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

*) přiřazení k typu procesu

strana 24 z 31

- | | | |
|--|--|---|
| 1) anodická oxidace/eloxování | 12) zpracování plastů | 22) potisk povrchů |
| 2) povlakování práškem (EPS) | 13) zušlechťování povrchu dřeva | 23) vytváření tvrdých povrchů při eloxování |
| 3) mokré lakování | 14) aplikační technologie (lepení vkládaných fólií, vytlačování reliéfu dekoračních fólií) | 24) temování (za studena)/svařování (za tepla) |
| 4) vytlačování | 15) tlakové odlévání kovů | 25) tkání/pletení textilií |
| 5) vstřikování | 16) mechanické opracování (broušení, leštění, začišťování hran, vrtání, frézování, spojování atd.) | 26) laminování kompoz. vláken/textilií (SMC) ve spojení s vytvář. probarveného povrchu (IMC) (u nákl. voz.) |
| 6) galvanizace | 17) popisování laserem | 27) ruční laminování dílů (u nákladních vozidel) |
| 7) plazmové postupy (napařování, vakuové nanášení, CVD, PVD) | 18) laminování kompozitních vláken/textilií (CFK) | 28) sítotisk na skleněných plochách |
| 8) tváření | 19) zpracování kůže | 29) zpracování vícekomponentních dílů v galvanice |
| 9) leštění | 20) potahování kůží | 30) další zpracování koberců jako např. hluboké tažení |
| 10) montáž/balení/manipulace | 21) vstřikování/lisování probarvených plastů | 31) flockování |
| 11) základní materiál | | 32) opracování nerezových ploch |

Poz. 83



Poz. 84



Poz. 85



Poz. 86



Fleky

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	
Přiřazení k procesu:	20
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

Zbytky lepidla

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	
Přiřazení k procesu:	20
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

Poškozená kůže

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	
Přiřazení k procesu:	20
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

Faldy na kůži

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	
Přiřazení k procesu:	20
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

*) přiřazení k typu procesu

strana 25 z 31

- | | | |
|--|--|---|
| 1) anodická oxidace/eloxování | 12) zpracování plastů | 22) potisk povrchů |
| 2) povlakování práškem (EPS) | 13) zušlechťování povrchu dřeva | 23) vytváření tvrdých povrchů při eloxování |
| 3) mokré lakování | 14) aplikační technologie (lepení vkládaných fólií, vytlačování reliéfu dekoračních fólií) | 24) temování (za studena)/svažování (za tepla) |
| 4) vytlačování | 15) tlakové odlévání kovů | 25) tkání/pletení textilií |
| 5) vstřikování | 16) mechanické opracování (broušení, leštění, začišťování hran, vrtání, frézování, spojování atd.) | 26) laminování kompoz. vláken/textilií (SMC) ve spojení s vytvář. probarveného povrchu (IMC) (u nákl. voz.) |
| 6) galvanizace | 17) popisování laserem | 27) ruční laminování dílů (u nákladních vozidel) |
| 7) plazmové postupy (napařování, vakuové nanášení, CVD, PVD) | 18) laminování kompozitních vláken/textilií (CFK) | 28) síťotisk na skleněných plochách |
| 8) tváření | 19) zpracování kůže | 29) zpracování vícekomponentních dílů v galvanice |
| 9) leštění | 20) potahování kůží | 30) další zpracování koberců jako např. hluboké tažení |
| 10) montáž/balení/manipulace | 21) vstřikování/lisování probarvených plastů | 31) flockování |
| 11) základní materiál | | 32) opracování nerezových ploch |

Poz. 87



Příliš krátká kůže

Definice charakteristiky/projev vady

Definice: kůže nepokrývá nosný substrát (podklad).

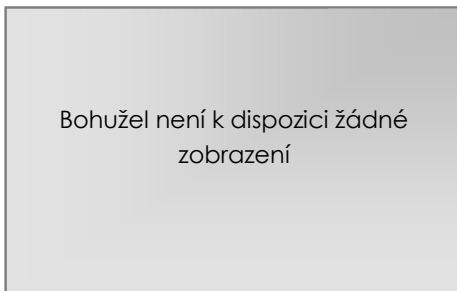
Přiřazení k procesu: 20

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí

Zóna A: podle vzorku MTP

Zóna B: podle vzorku MTP

Poz. 88



Příliš dlouhá kůže

Definice charakteristiky/projev vady

Definice: kůže přesahuje nosný substrát (podklad)

Přiřazení k procesu: 20

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí

Zóna A: podle vzorku MTP

Zóna B: podle vzorku MTP

Poz. 89



Přesah clony do kůže

Definice charakteristiky/projev vady

Definice: vytváření mezer, hrbolů

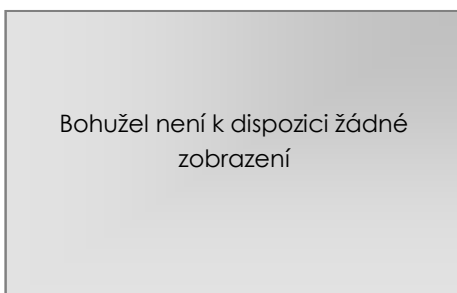
Přiřazení k procesu: 20

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí

Zóna A: podle vzorku MTP

Zóna B: podle vzorku MTP

Poz. 90



Spojení vláken

Definice charakteristiky/projev vady

Definice: vlákna, prameny

Přiřazení k procesu: 18.2

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí

Zóna A: podle vzorku MTP

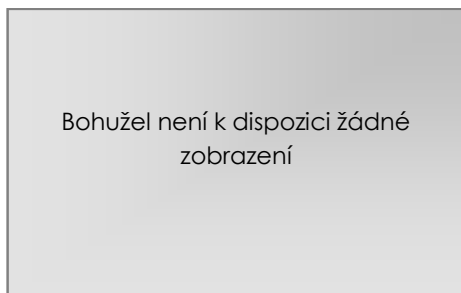
Zóna B: podle vzorku MTP

*) přiřazení k typu procesu

strana 26 z 31

- | | | |
|--|--|---|
| 1) anodická oxidace/eloxování | 12) zpracování plastů | 22) potisk povrchů |
| 2) povlakování práškem (EPS) | 13) zušlechťování povrchu dřeva | 23) vytváření tvrdých povrchů při eloxování |
| 3) mokré lakování | 14) aplikační technologie (lepení vkládaných fólií, vytlačování reliéfu dekoračních fólií) | 24) temování (za studena)/svařování (za tepla) |
| 4) vytlačování | 15) tlakové odlévání kovů | 25) tkání/pletení textilií |
| 5) vstřikování | 16) mechanické opracování (broušení, leštění, začišťování hran, vrtání, frézování, spojování atd.) | 26) laminování kompoz. vláken/textilií (SMC) ve spojení s vytvář. probarveného povrchu (IMC) (u nákl. voz.) |
| 6) galvanizace | 17) popisování laserem | 27) ruční laminování dílů (u nákladních vozidel) |
| 7) plazmové postupy (napařování, vakuové nanášení, CVD, PVD) | 18) laminování kompozitních vláken/textilií (CFK) | 28) síťotisk na skleněných plochách |
| 8) tváření | 19) zpracování kůže | 29) zpracování vícekomponentních dílů v galvanice |
| 9) leštění | 20) potahování kůží | 30) další zpracování koberců jako např. hluboké tažení |
| 10) montáž/balení/manipulace | 21) vstřikování/lisování probarvených plastů | 31) flockování |
| 11) základní materiál | | 32) opracování nerezových ploch |

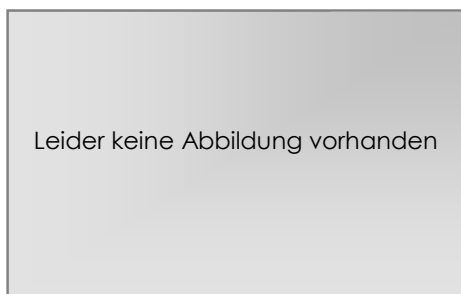
Poz. 91



Mezera ve tkanině

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	
Přiřazení k procesu:	18.2
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

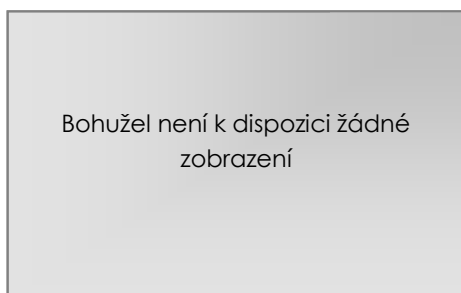
Poz. 92



Propad ve tkanině

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	
Přiřazení k procesu:	18.2
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

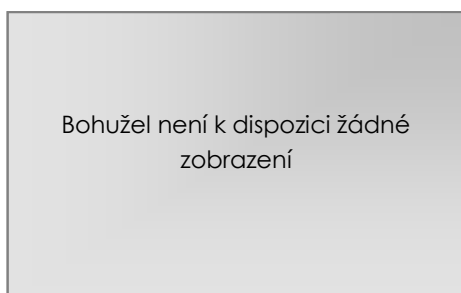
Poz. 93



Nerovný povrch

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	
Přiřazení k procesu:	18.2
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

Poz. 94



Linky po tkaní

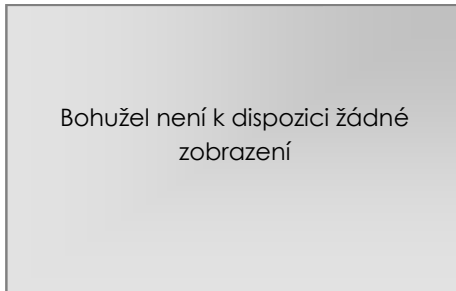
Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	posunutí vláken
Přiřazení k procesu:	18.2
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

*) přiřazení k typu procesu

strana 27 z 31

- | | | |
|--|--|---|
| 1) anodická oxidace/eloxování | 12) zpracování plastů | 22) potisk povrchů |
| 2) povlakování práškem (EPS) | 13) zušlechťování povrchu dřeva | 23) vytváření tvrzených povrchů při eloxování |
| 3) mokré lakování | 14) aplikační technologie (lepení vkládaných fólií, vytlačování reliéfu dekoračních fólií) | 24) temování (za studena)/svažování (za tepla) |
| 4) vytlačování | 15) tlakové odlévání kovů | 25) tkání/pletení textilií |
| 5) vstřikování | 16) mechanické opracování (broušení, leštění, začišťování hran, vrtání, frézování, spojování atd.) | 26) laminování kompoz. vláken/textilií (SMC) ve spojení s vytvář. probarveného povrchu (IMC) (u nákl. voz.) |
| 6) galvanizace | 17) popisování laserem | 27) ruční laminování dílů (u nákladních vozidel) |
| 7) plazmové postupy (napařování, vakuové nanášení, CVD, PVD) | 18) laminování kompozitních vláken/textilií (CFK) | 28) síťotisk na skleněných plochách |
| 8) tváření | 19) zpracování kůže | 29) zpracování vícekomponentních dílů v galvanice |
| 9) leštění | 20) potahování kůží | 30) další zpracování koberců jako např. hluboké tažení |
| 10) montáž/balení/manipulace | 21) vstřikování/lisování probarvených plastů | 31) flockování |
| 11) základní materiál | | 32) opracování nerezových ploch |

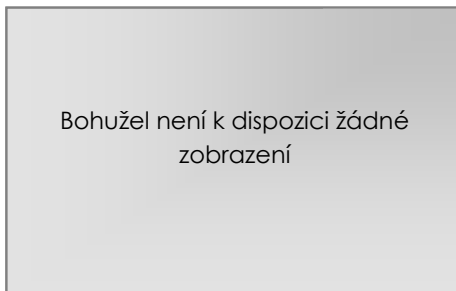
Poz. 95



Roztržená tkanina

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	
Přiřazení k procesu:	18.2
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

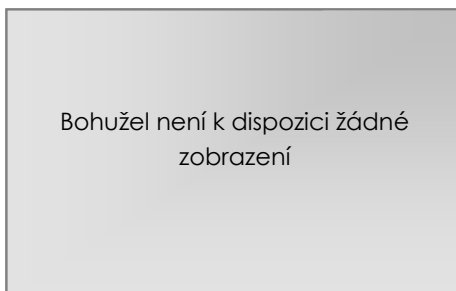
Poz. 96



Temná vlákna

Definice charakteristiky/projev vady	
Definition:	
Přiřazení k procesu:	18.2
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

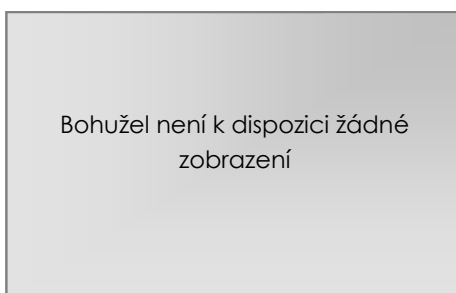
Poz. 97



Otevřená vlákna

Definice charakteristiky/projev vady	
Definition:	
Přiřazení k procesu:	18.2
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

Poz. 98



Naříznutí/lom

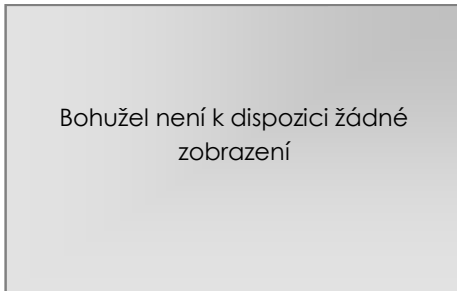
Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	
Přiřazení k procesu:	18.2
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

*) přiřazení k typu procesu

strana 28 z 31

- | | | |
|--|--|---|
| 1) anodická oxidace/eloxování | 12) zpracování plastů | 22) potisk povrchů |
| 2) povlakování práškem (EPS) | 13) zušlechťování povrchu dřeva | 23) vytváření tvrdých povrchů při eloxování |
| 3) mokré lakování | 14) aplikační technologie (lepení vkládaných fólií, vytlačování reliéfu dekoračních fólií) | 24) temování (za studena)/svažování (za tepla) |
| 4) vytlačování | 15) tlakové odlévání kovů | 25) tkání/pletení textilií |
| 5) vstřikování | 16) mechanické opracování (broušení, leštění, začišťování hran, vrtání, frézování, spojování atd.) | 26) laminování kompoz. vláken/textilií (SMC) ve spojení s vytvář. probarveného povrchu (IMC) (u nákl. voz.) |
| 6) galvanizace | 17) popisování laserem | 27) ruční laminování dílů (u nákladních vozidel) |
| 7) plazmové postupy (napařování, vakuové nanášení, CVD, PVD) | 18) laminování kompozitních vláken/textilií (CFK) | 28) sítotisk na skleněných plochách |
| 8) tváření | 19) zpracování kůže | 29) zpracování vícekomponentních dílů v galvanice |
| 9) leštění | 20) potahování kůží | 30) další zpracování koberců jako např. hluboké tažení |
| 10) montáž/balení/manipulace | 21) vstřikování/lisování probarvených plastů | 31) flockování |
| 11) základní materiál | | 32) opracování nerezových ploch |

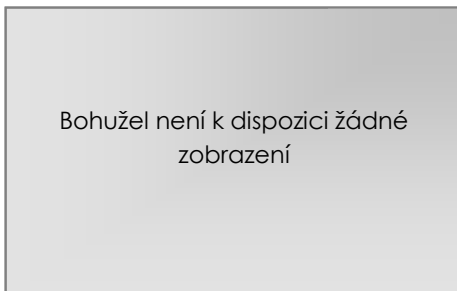
Poz. 99



Mezera

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	
Přiřazení k procesu:	18.2
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

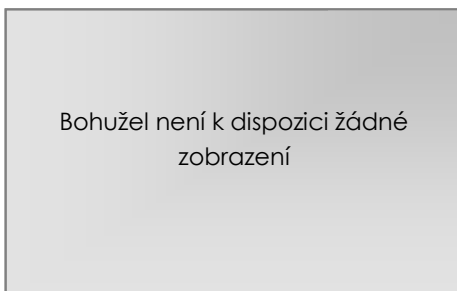
Poz. 100



Stíny (Ghost-Marks)

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	
Přiřazení k procesu:	18.2
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

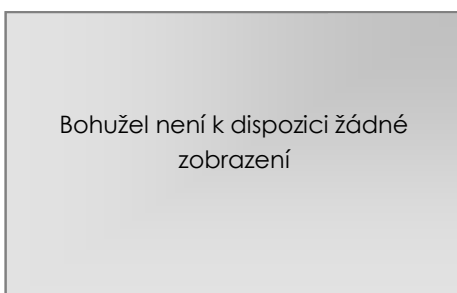
Poz. 101



Linie švu

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	
Přiřazení k procesu:	18.2
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

Poz. 102



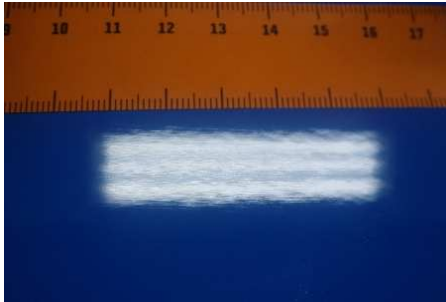
Znečištění na ploše

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	stejná barva/kontrastní barva
Přiřazení k procesu:	18.2
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

*) přiřazení k typu procesu

- | | | |
|--|--|---|
| 1) anodická oxidace/eloxování | 12) zpracování plastů | 22) potisk povrchů |
| 2) povlakování práškem (EPS) | 13) zušlechťování povrchu dřeva | 23) vytváření tvrdých povrchů při eloxování |
| 3) mokré lakování | 14) aplikační technologie (lepení vkládaných fólií, vytlačování reliéfu dekoračních fólií) | 24) temování (za studena)/svažování (za tepla) |
| 4) vytlačování | 15) tlakové odlévání kovů | 25) tkání/pletení textilií |
| 5) vstřikování | 16) mechanické opracování (broušení, leštění, začišťování hran, vrtání, frézování, spojování atd.) | 26) laminování kompoz. vláken/textilií (SMC) ve spojení s vytvář. probarveného povrchu (IMC) (u nákl. voz.) |
| 6) galvanizace | 17) popisování laserem | 27) ruční laminování dílů (u nákladních vozidel) |
| 7) plazmové postupy (napařování, vakuové nanášení, CVD, PVD) | 18) laminování kompozitních vláken/textilií (CFK) | 28) síťotisk na skleněných plochách |
| 8) tváření | 19) zpracování kůže | 29) zpracování vícekomponentních dílů v galvanice |
| 9) leštění | 20) potahování kůží | 30) další zpracování koberců jako např. hluboké tažení |
| 10) montáž/balení/manipulace | 21) vstřikování/lisování probarvených plastů | 31) flockování |
| 11) základní materiál | | 32) opracování nerezových ploch |

Poz. 103



Stopy po broušení

Definice charakteristiky/projevů vady

Definice:

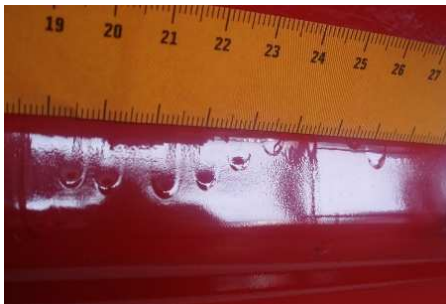
Přiřazení k procesu: 18.2

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí

Zóna A: podle vzorku MTP

Zóna B: podle vzorku MTP

Poz. 104



Potekliny

Definice charakteristiky/projevů vady

Definice: steklý lak

Přiřazení k procesu: 18.2

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí

Zóna A: podle vzorku MTP

Zóna B: podle vzorku MTP

Poz. 105

Bohužel není k dispozici žádná
zobrazení

Zatržení (cracks/chipping)

Definice charakteristiky/projevů vady

Definice:

Přiřazení k procesu: 18.2

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí

Zóna A: podle vzorku MTP

Zóna B: podle vzorku MTP

Poz. 106

Bohužel není k dispozici žádná
zobrazení

Lesklá místa

Definice charakteristiky/projevů vady

Definice:

Přiřazení k procesu: 18.2

Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí

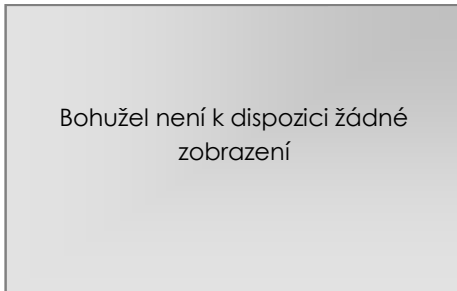
Zóna A: podle vzorku MTP

Zóna B: podle vzorku MTP

*) přiřazení k typu procesu

- | | | |
|--|--|---|
| 1) anodická oxidace/eloxování | 12) zpracování plastů | 22) potisk povrchů |
| 2) povlakování práškem (EPS) | 13) zušlechťování povrchu dřeva | 23) vytváření tvrdých povrchů při eloxování |
| 3) mokré lakování | 14) aplikační technologie (lepení vkládaných fólií, vytlačování reliéfu dekoračních fólií) | 24) temování (za studena)/svařování (za tepla) |
| 4) vytlačování | 15) tlakové odlévání kovů | 25) tkání/pletení textilií |
| 5) vstřikování | 16) mechanické opracování (broušení, leštění, začišťování hran, vrtání, frézování, spojování atd.) | 26) laminování kompoz. vláken/textilií (SMC) ve spojení s vytvář. probarveného povrchu (IMC) (u nákl. voz.) |
| 6) galvanizace | 17) popisování laserem | 27) ruční laminování dílů (u nákladních vozidel) |
| 7) plazmové postupy (napařování, vakuové nanášení, CVD, PVD) | 18) laminování kompozitních vláken/textilií (CFK) | 28) síťotisk na skleněných plochách |
| 8) tváření | 19) zpracování kůže | 29) zpracování vícekomponentních dílů v galvanice |
| 9) leštění | 20) potahování kůží | 30) další zpracování koberců jako např. hluboké tažení |
| 10) montáž/balení/manipulace | 21) vstřikování/lisování probarvených plastů | 31) flockování |
| 11) základní materiál | | 32) opracování nerezových ploch |

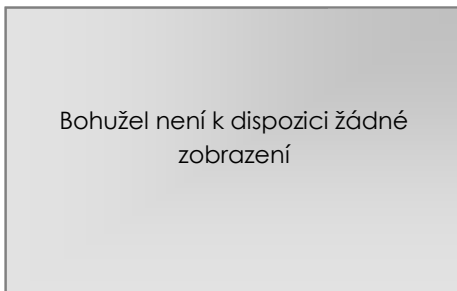
Poz. 107



Otlaky

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	
Přiřazení k procesu:	18.2
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

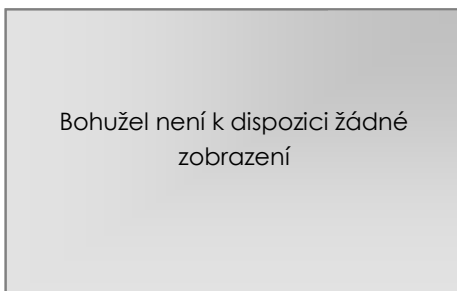
Poz. 108



Ostré hrany po broušení

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	
Přiřazení k procesu:	18.2
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

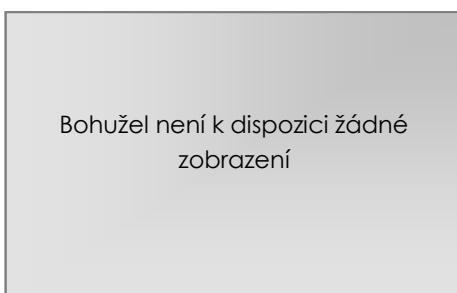
Poz. 109



Delaminace (hran)

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	
Přiřazení k procesu:	18.2
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

Poz. 110



Chybějící pryskyřice

Definice charakteristiky/projev vady	
Definice:	
Přiřazení k procesu:	18.2
Příklady pro znaky/charakteristiky se stanovením tolerancí	
Zóna A:	podle vzorku MTP
Zóna B:	podle vzorku MTP

*) přiřazení k typu procesu

strana 31 z 31

- | | | |
|--|--|---|
| 1) anodická oxidace/eloxování | 12) zpracování plastů | 22) potisk povrchů |
| 2) povlakování práškem (EPS) | 13) zušlechťování povrchu dřeva | 23) vytváření tvrdých povrchů při eloxování |
| 3) mokré lakování | 14) aplikační technologie (lepení vkládaných fólií, vytlačování reliéfu dekoračních fólií) | 24) temování (za studena)/svažování (za tepla) |
| 4) vytlačování | 15) tlakové odlévání kovů | 25) tkání/pletení textilií |
| 5) vstřikování | 16) mechanické opracování (broušení, leštění, začišťování hran, vrtání, frézování, spojování atd.) | 26) laminování kompoz. vláken/textilií (SMC) ve spojení s vytvář. probarveného povrchu (IMC) (u nákl. voz.) |
| 6) galvanizace | 17) popisování laserem | 27) ruční laminování dílů (u nákladních vozidel) |
| 7) plazmové postupy (napařování, vakuové nanášení, CVD, PVD) | 18) laminování kompozitních vláken/textilií (CFK) | 28) síťotisk na skleněných plochách |
| 8) tváření | 19) zpracování kůže | 29) zpracování vícekomponentních dílů v galvanice |
| 9) leštění | 20) potahování kůží | 30) další zpracování koberců jako např. hluboké tažení |
| 10) montáž/balení/manipulace | 21) vstřikování/lisování probarvených plastů | 31) flockování |
| 11) základní materiál | | 32) opracování nerezových ploch |