



Plánovaná údržba a TPM

Důležitost bezproblémového chodu výrobních zařízení a strojů je pro oblast průmyslu zásadní. Filozofie TPM (totálně produktivní údržby) účinně pomáhá předcházet vadám způsobených stavem strojů, neplánovaným prostojům a ztrátě rychlosti strojů.

Termíny

Ceny jsou uvedeny bez DPH.

	24.10.—25.10.2024 kapacita 16 osob, volno 11 osob	Místo konání ČSJ Praha	Lektor prof. Dr. Ing Pavel Němeček	7 990 Kč Pro členy 7 191 Kč
	Poptat kurz jako in-house Kurz realizujeme u vás ve firmě nebo ve Vámi požadovaných prostorách.			

Charakteristika

Cíle a přínosy

Cílem kurzu je naučit účastníky nastavovat efektivní systém údržby strojů v návaznosti na požadavky TPM.

Kurz je určen pracovníkům v průmyslu a dalším zájemcům, kteří v praxi řeší systémy údržby strojů a TPM. Zvláštní důraz je kladen na soulad s požadavky IATF 16949.

Obsah

- Základní terminologie údržby
- Vazba na IATF 16949 a ISO 9001
- Základní formy údržby (po poruše, autonomní, plánovaná)
- Formy plánované údržby (preventivní, prediktivní, proaktivní)
- Technická diagnostika jako nástroj prediktivní a proaktivní údržby
- Základy TPM
- Systémy údržby ve firmě

Doplňkové informace

Doba trvání kurzu

2 dny

Forma ukončení

Účastník při splnění minimálně 80 % docházky obdrží osvědčení o absolvování kurzu.

Bližší informace

Irena Lukešová

T: +420 221 082 225
E: lukesova@csq.cz

Lektoři

prof. Dr. Ing Pavel Němeček

lektor

Vystudoval konstrukci automobilů a pracoval jako zkušební technik nákladních automobilů. Následně odešel do akademické sféry, kde se zabývá výukou v oblasti konstrukce vozidel. Jako lektor ČSJ působí od roku 1999 v kurzech zaměřených na metrologii, analýzu systémů měření, produktivní údržbu strojů a statistické metody zaměřené na zpracování výsledků měření.

Ing. Jan Matuský

lektor

Vystudoval VŠ s oborovým zaměřením na konstrukci strojů a pružných výrobních systémů. Pracoval jako konstruktér vývoje CNC obráběcích strojů a přípravků v ZPS Zlín. Působil jako odborný asistent FS TU v Liberci na katedře obrábění a montáže kde byl také členem Akademického senátu FS TUL. Pracoval jako poradce a konzultant průmyslového inženýrství v IPI Liberec. Zabýval se vedením řešitelů diplomových prací a také řešitelů závěrečných prací k personální certifikaci manažera kvality QM. Ve výrobních organizacích vedl týmy při zavádění systémů řízení, štihlé výroby, projektů pro plánování kvality nových projektů, projektů zlepšování Six Sigma a rozvoje dodavatelů. Ve svém profesním životě zastával funkci člena Vědecké rady ČMI, byl vedoucím Odborné skupiny metrologie při ČSJ, auditorem QMS, TE speciálních technologií a auditorem procesu podle VDA 6.3, posuzovatelem COSM ČIA a je členem Dozorčí rady ČSJ. Lektorem ČSJ je od roku 1995.

Místa konání

ČSJ, Praha

Novotného lávka 200/5
110 00 Praha
Česká republika

ČSJ Praha

Novotného lávka 200/5
110 00 Praha 1