



Požadavky na interní laboratoř v automotive

Termíny

Ceny jsou uvedeny bez DPH.

	27.11.—29.11.2024 kapacita 16 osob, volno 11 osob	Místo konání ČSJ, Praha	Lektor Ing. Pavel Korčák	10 990 Kč Pro členy 9 891 Kč
	Poptat kurz jako in-house Kurz realizujeme u vás ve firmě nebo ve Vámi požadovaných prostorách.			

Charakteristika

Cíle a přínosy

Cílem kurzu je seznámit účastníky s plněním požadavků aktuální verze IATF 16949, čl. 7.1.5 se zaměřením na interní laboratoř a návodem pro smysluplnou implementaci aktuální verze normy ČSN EN ISO/IEC 17025 v interní laboratoři. Součástí kurzu je praktické procvičení aktivit v laboratoři vždy v kontextu s navazujícími procesy dodavatele a odběratele v automobilovém průmyslu. Kurz navazuje na kurz Manažera metrologie a jeho nadstavby a doplňuje je o podrobné postupy a méně často používané metodiky validace zkoušek a měření.

Kurz je určen absolventům základního kurzu Manažera metrologie jako nadstavba pro pracovníky v automobilovém průmyslu.

Obsah

- Pojmy a definice
- Požadavky IATF 16949, čl. 7.1.5
- Obsah normy ČSN EN ISO/IEC 17025, určení prvků pro implementaci
- Strategie řízení zkoušek a interních kalibrací
 - varianty strategií implementace
 - plánování procesu
 - realizace procesu
 - monitoring procesu (KPI, neshodná měřidla)
- Případová studie
 - evidence nové zkoušky
 - zkušební postup
 - validace zkušebního postupu (GUM a MPZ-ISO 17043, MSA - měřitelné a jednostranné tolerance, MSA - destruktivní, MSA - atributivní, VDA 5 - cgk, VDA 5 - metoda A,B)
 - standardizace zkušebního postupu

Předpoklady pro účast

Požaduje se předchozí absolvování kurzu Metrologie pro auditory a pracovníky QMS nebo Manažer metrologie.

Doplňkové informace

Doba trvání kurzu

3 dny

Odborný garant

Ing. Pavel Korčák

Forma ukončení

Účastník při splnění minimálně 80 % docházky a úspěšném složení závěrečného testu obdrží osvědčení o absolvování kurzu.

Bližší informace

Irena Lukešová
T: +420 221 082 225
E: lukesova@csq.cz

Lektoři

Ing. Jan Matuský

lektor

Vystudoval VŠ s oborovým zaměřením na konstrukci strojů a pružných výrobních systémů. Pracoval jako konstruktér vývoje CNC obráběcích strojů a přípravků v ZPS Zlín. Působil jako odborný asistent FS TU v Liberci na katedře obrábění a montáže kde byl také členem Akademického senátu FS TUL. Pracoval jako poradce a konzultant průmyslového inženýrství v IPI Liberec. Zabýval se vedením řešitelů diplomových prací a také řešitelů závěrečných prací k personální certifikaci manažera kvality QM. Ve výrobních organizacích vedl týmy při zavádění systémů řízení, štihlé výroby, projektů pro plánování kvality nových projektů, projektů zlepšování Six Sigma a rozvoje dodavatelů. Ve svém profesním životě zastával funkci člena Vědecké rady ČMI, byl vedoucím Odborné skupiny metrologie při ČSJ, auditorem QMS, TE speciálních technologií a auditorem procesu podle VDA 6.3, posuzovatelem COSM ČIA a je členem Dozorčí rady ČSJ. Lektorem ČSJ je od roku 1995.

Ing. Pavel Korčák

lektor

Vystudoval ČVUT FEL technickou kybernetiku, obor Metrologie a zkušebnictví. Certifikovaného manažera kvality absolvoval v roce 1994 a následně v roce 1997 auditora třetí stranou. V oblasti kvality působí od roku 1992 jako auditor, konzultant, školitel a pracovník akreditovaných laboratoří a certifikačních orgánů.

Místa konání

ČSJ, Praha

Novotného lávka 200/5
110 00 Praha
Česká republika